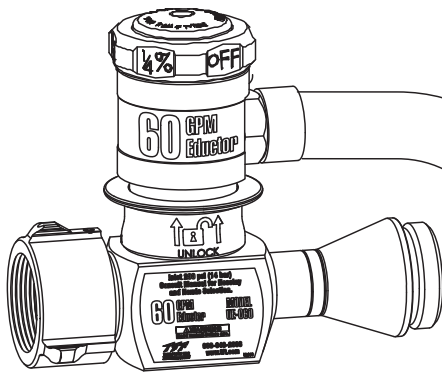


MANUEL : EDUCTOR SÉRIE 125 EN LIGNE

MANUEL D'UTILISATION SURE ET D'ENTRETIEN

AVERTISSEMENT

Lisez le manuel d'instructions avant l'utilisation. Utiliser cet appareil sans comprendre le manuel et sans avoir suivi une formation appropriée constituent un mauvais usage de cet équipement. Les utilisateurs n'ayant pas lu et compris toutes les instructions d'utilisation et de sécurité ne sont pas qualifiés pour utiliser cet éjecteur. Ce manuel d'instructions a pour objet de familiariser les pompiers et le personnel de maintenance avec le fonctionnement, l'entretien et les procédures de sécurité liées à l'éjecteur. Ce manuel doit être mis à la disposition de tout le personnel d'exploitation et de maintenance.

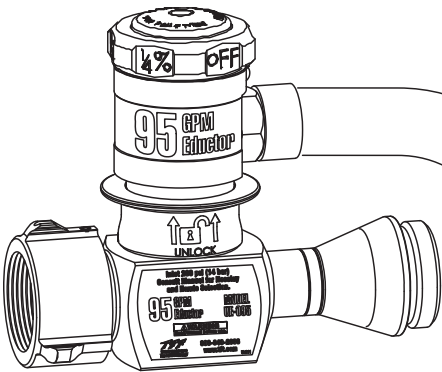


Pression d'entrée:

200 psi (13.8 bar)
160 psi (11 bar)
145 psi (10 bar)

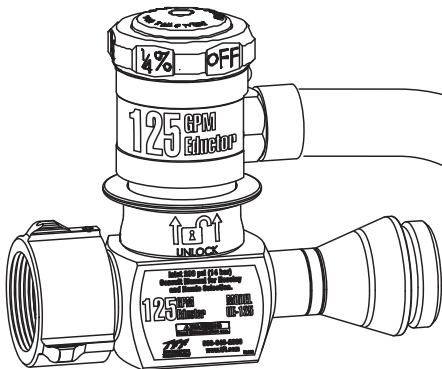
Contrepression maximum:

130 psi (9 bar)
100 psi (6.9 bar)
95 psi (6.5 bar)



Réglages de concentration

Off, 1/4%, 1/2%, 1%, 3%, 6%



Modèles:

60 gpm (225 l/min)
95 gpm (360 l/min)
120 gpm (450 l/min)
125 gpm (475 l/min)



PERSONAL RESPONSIBILITY CODE

The member companies of FEMSA that provide emergency response equipment and services want responders to know and understand the following:

1. Firefighting and Emergency Response are inherently dangerous activities requiring proper training in their hazards and the use of extreme caution at all times.
2. It is your responsibility to read and understand any user's instructions, including purpose and limitations, provided with any piece of equipment you may be called upon to use.
3. It is your responsibility to know that you have been properly trained in Firefighting and /or Emergency Response and in the use, precautions, and care of any equipment you may be called upon to use.
4. It is your responsibility to be in proper physical condition and to maintain the personal skill level required to operate any equipment you may be called upon to use.
5. It is your responsibility to know that your equipment is in operable condition and has been maintained in accordance with the manufacturer's instructions.
6. Failure to follow these guidelines may result in death, burns or other severe injury.



Fire and Emergency Manufacturers and Service Association
P.O. Box 147, Lynnfield, MA 01940 • www.FEMSA.org

Table des matières

- 1.0 SIGNIFICATION DES MOTS DE SIGNALEMENT
- 2.0 SÉCURITÉ
- 3.0 INFORMATIONS GÉNÉRALES
 - 3.1 IDENTIFICATION DES PIÈCES
 - 3.2 INSTRUCTIONS GÉNÉRALES D'UTILISATION
 - 3.3 INSTRUCTIONS DE NETTOYAGE
- 4.0 SÉLECTION DE MOUSSE
 - 4.1 MOUSSE DE CLASSE A
 - 4.2 MOUSSE DE CLASSE B
 - 4.3 COMPATIBILITÉ DE MOUSSE
 - 4.4 CONSOMMATION DE MOUSSE
- 5.0 LONGUEUR MAXIMUM DE TUYAU
- 6.0 SÉLECTION DE LANCE
- 7.0 RÉOLUTION DES PROBLÈMES
- 8.0 GARANTIE
- 9.0 SCHÉMAS ET LISTES DES PIÈCES
- 10.0 DISPOSITION DU RÉSERVOIR À MOUSSE
 - 10.1 LOGISTIQUE D'APPROVISIONNEMENT EN MOUSSE
- 11.0 ENTRETIEN

1.0 SIGNIFICATION DES MOTS DE SIGNALLEMENT

Un message relatif à la sécurité est identifié par un symbole d'alerte de sécurité et un mot de signalement pour indiquer le niveau de risque lié à un danger particulier. Selon la norme ANSI Z535.6-2006, les définitions des quatre mots de signalement sont les suivantes :

DANGER

DANGER indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, causera la mort ou des blessures graves.

AVERTISSEMENT

AVERTISSEMENT indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, causera la mort ou des blessures graves.

PRUDENCE

PRUDENCE indique une situation dangereuse qui, si non évitée, pourrait causer des blessures mineures ou modérées.

ATTENTION

ATTENTION est utilisé pour faire mention de pratiques non liées à des blessures corporelles.

2.0 SÉCURITÉ

L'éjecteur est conçu pour des concentrés de mousse de Classe A et de Classe B. Si vous prévoyez d'utiliser l'éjecteur pour des liquides autres que les concentrés de Classe A et de Classe B et de l'eau, nous vous recommandons avec insistance de contacter le service technique (Engineering Department) de Task Force Tips. L'utilisation d'autres liquides peut annuler la garantie et de soumettre l'utilisateur à des dangers non abordés dans ce manuel. L'utilisateur assume tous les risques pour les utilisations non prévues..

- Assurez-vous qu'il y a suffisamment de concentré de mousse préparé avant de combattre l'incendie. Les éjecteurs de TFT sont étalonnés à 15 % ou 1/2 point de pourcentage au-dessus du taux nominal, le plus faible des deux. Selon la norme UL 162 pour les équipements pour mousse et concentrés liquides le taux d'induction du concentré liquide d'un doseur, exprimé en pourcentage du débit de la solution eau mélangée + concentré, doit être égal à moins zéro (0) pour cent, plus trente (30) pour cent du taux d'induction spécifié par le fabricant ou un point de pourcentage, le plus faible des deux.
- Assurez-vous que la tête de mesure est en position OFF et que la lance et la longueur de tuyau corrects sont bien fixés à l'éjecteur avant que le tuyau ne soit chargé.
- Assurez-vous que le débit de la lance correspond au débit de l'éjecteur.
- Assurez-vous que la longueur de tuyau ne dépasse pas le maximum listé dans les instructions d'utilisation.
- Assurez-vous que la tête de mesure est réglée à la concentration correcte pour le type de mousse utilisé. Les concentrés de mousse peuvent être inefficaces s'ils ne sont pas utilisés au pourcentage correct.

DANGER

Le manque de mousse peut mettre l'utilisateur en risque de blessure ou de mort. Mettez la mousse en route avant d'avancer vers une zone dangereuse. Assurez-vous que vous avez assez de concentré de mousse avant que la tâche ne soit terminée. Vérifiez périodiquement le niveau de concentré et gardez un approvisionnement adéquat disponible.

AVERTISSEMENT

N'utilisez pas une mousse de Classe A sur des feux de Classe B ou une mousse de Classe B sur des feux de Classe A. Remarque : Certains concentrés de mousse sont universels et peuvent être utilisés sur les feux et les déversements de Classe B et comme agents mouillants sur les feux de Classe A. (Voir les recommandations du fabricant de concentré de mousse pour le choix correct de mousse.)

AVERTISSEMENT

Une utilisation incorrecte de mousse peut produire une blessure ou un dommage à l'environnement. Suivez les instructions de fabricant de mousse et de la formation de pompier pour éviter :

- D'utiliser un mauvais type de mousse sur un feu, par ex. mousse de classe A sur un feu de classe B de liquide inflammable
- D'effectuer une mauvaise manipulation des concentrés
- De plonger la mousse dans des flaques de combustibles liquides
- De diriger la mousse sur vous même ou sur d'autres personnel

AVERTISSEMENT

Il existe une grande variété de concentrés de mousse. Chaque utilisateur est responsable de vérifier que tout concentré de mousse choisi pour être utilisé avec cette unité a été essayé pour s'assurer que la mousse obtenue convient au but prévu.

3.0 INFORMATIONS GÉNÉRALES

UE-060-NF	ÉJECTEUR EN LIGNE 60 GPM 1.5"NH
UE-095-NF	ÉJECTEUR EN LIGNE 95 GPM 1.5"NH
UE-125-NF	ÉJECTEUR EN LIGNE 125 GPM 1.5"NH
UEM-225-BFBF	ÉJECTEUR EN LIGNE 225 l/min at 11 bar 1.5" BSP
UEM-450-BFBF	ÉJECTEUR EN LIGNE 450 l/min @ 11 bar 1.5" BSP
UEP-225-BHBH	ÉJECTEUR EN LIGNE 225 l/min @ 10 bar 2.0" BSP
UEP-450-BHBH	ÉJECTEUR EN LIGNE 450 l/min at 10 bar 2.0" BSP
UEP-450-BBJJ	ÉJECTEUR EN LIGNE 450 l/min at 10 bar 2.5" BSP

Les taux de dosage de l'éjecteur vont de 1/4 %, 1/2 %, 1 %, 3 % jusqu'à 6 %..

Les éjecteurs de la série 125 de TFT peuvent être utilisés avec des concentrés de mousse de Classe A de 1/4 % ou 1/2 % pour l'extinction d'incendies en milieu sauvage, ruraux et urbains sur des combustibles de Classe A (bois, papier, matériaux combustibles). Sur les matériaux de Classe A, les éjecteurs sont prévus être utilisés pour une extinction directe, une nouvelle extinction et un mouillage de combustibles. Certains concentrés de mousse sont corrosifs, nous recommandons de n'utiliser que des concentrés de Classe A homologués par USDA et USFS.

Sur les matériaux de Classe B, les éjecteurs sont surtout prévus pour l'élimination ou l'extinction des vapeurs. Ils peuvent être utilisés avec des concentrés résistants à l'alcool, de haute viscosité 1%, 3%, 6%, 3x3% et 3x6%, sur des liquides inflammables contenant des solvants polaires.

L'éjecteur peut aussi être utilisé avec des concentrés de mousse à formation de pellicule aqueuse (AFFF) à 1%, 3%, ou 6%, avec diverses mousses protégées contre le gel et avec les mousses de type filmogène à fluoroprotéine (FFFP). Ces mousses ont généralement une viscosité inférieure à la viscosité d'étalonnage de l'éjecteur TFT et seront induites plus vite qu'attendu résultant en des concentrations plus fortes. Bien que ce fait ne détériore pas la qualité de la mousse, il réduit le temps de fonctionnement pour une fourniture donnée de mousse.

La pression standard de fonctionnement d'entrée est 13.8 bar (200 lb/po2) pour les éjecteurs de la série 125. Des conceptions sur mesure sont aussi disponibles avec des pressions d'entrée de 11 bar (160 lb/po2) et 10 bar (145 lb/po2).

3.1 IDENTIFICATION DES PIÈCES

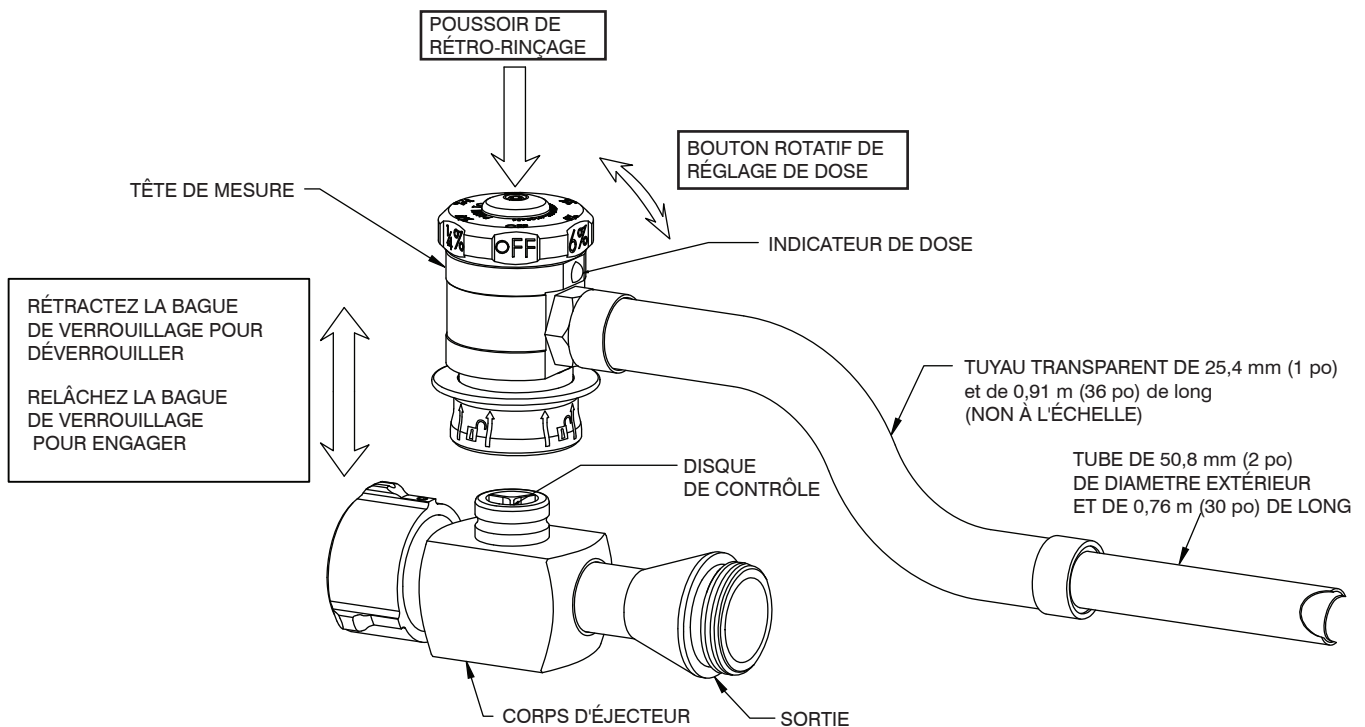


FIGURE 3,1

3.1 IDENTIFICATION DES PIÈCES

L'éjecteur peut être séparé en deux parties en saisissant la bague de verrouillage et en la rétractant totalement pour séparer la tête de mesure du corps de l'éjecteur. Toutes les voies de passage de la mousse peuvent être facilement inspectées. La voie de passage de la mousse dans l'éjecteur contient un disque de contrôle flottant librement avec trois ailettes. Le disque de contrôle est activé par la pression pour empêcher l'eau de sortir du tuyau pour revenir dans le récipient de mousse..

La tête de mesure comporte un poussoir rouge de rétro-rinçage pouvant être appuyé pour désobstruer le disque de contrôle..

La tête de mesure comporte aussi un grand bouton de dosage pouvant être tourné pour aligner une vanne à sphère sur six différentes positions crantées : OFF, 1/4 %, 1/2 %, 1 %, 3 % et 6 %. Chacun de ces réglages correspond à un orifice de dosage de dimension précise dans la sphère de vanne. L'éjecteur ne peut pas être utilisé avec des valeurs intermédiaires de dosage comme les orifices de dosage ne seraient pas alignés correctement. La valeur de réglage sur le bouton de dosage s'aligne avec la bille indicatrice blanche.

Le corps de l'éjecteur comprend deux trous d'assemblage de 5/16-18, et profonds de 3/4 po bouchés par des vis de fixation. Pour assembler l'unité, enlevez les vis de fixation et fixez à l'emplacement voulu en utilisant des boulons assez longs pour s'engager d'au moins 12,7 mm (1/2 po) dans l'unité.

3.2 INSTRUCTIONS GÉNÉRALES D'UTILISATION

- 1) Choisissez le concentré de mousse approprié (voir la section 4)
- 2) Disposez un tuyau approprié (voir la section 5)
- 3) Raccordez la lance appropriée (voir la section 6)
- 4) Chargez le tuyau et ouvrez complètement la lance pour lancer le débit d'eau.
- 5) Réglez la pression de la pompe pour que l'entrée d'éjecteur soit à sa pression nominale de 13,8 bar (200 lb.po2), 11 bar (160 lb.po2) ou 10 bar (145 lb.po2).
- 6) Mettez le tube dans le récipient et faites tourner le bouton de dosage sur la concentration voulue.

3.3 INSTRUCTIONS DE NETTOYAGE

Après l'utilisation sortez le tube du récipient et abaissez la pression de la pompe en dessous de 5 bar (75 lb.po2). Fermez la lance. Retenez le tube et attendez-vous à une fourniture d'eau rapide surtout si le dosage est 6 %. Poussez le bouton rouge de rinçage et faites couler de l'eau douce dans le tube et la tête de mesure à chaque réglage jusqu'à ce qu'il n'y ait pas de mousse dans l'eau de rinçage.

Rétractez le verrou pour enlever la tête de mesure. Coupez l'alimentation en eau et retirez l'éjecteur du tuyau pour que le résidu de mousse restant puisse être lavé du tube, de la tête de mesure et de l'éjecteur.

PRUDENCE

N'effectuez pas de rétro-rinçage au-dessus de 5 bar (75 lb.po2). Une décharge rapide de rétro-rinçage à partir du tube peut causer une blessure. Le poussoir de rinçage est activé par pression et ne doit pas être forcé à des pressions supérieures à 5 bar (75 lb.po2).

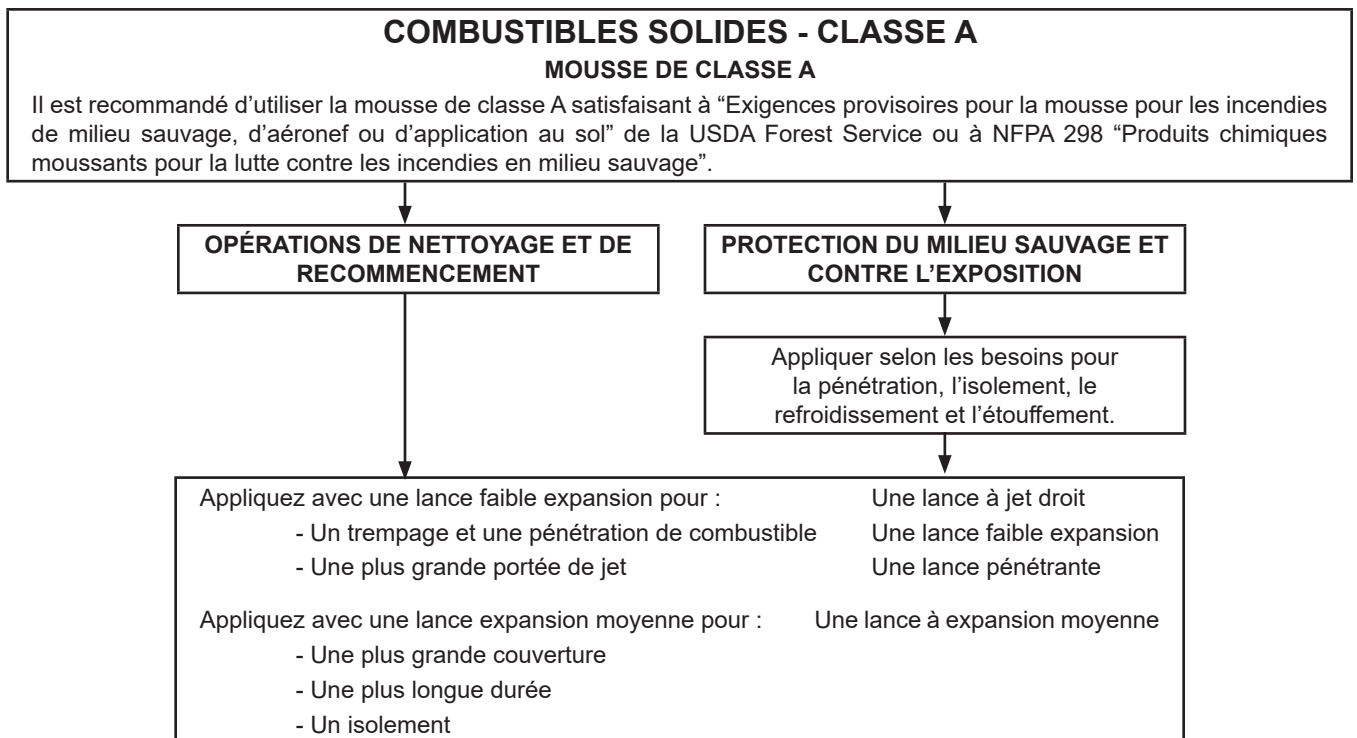
4.0 SÉLECTION DE MOUSSE

Les concentrations réelles de mousse varient avec les changements des débits d'eau, de température et de viscosité de concentré de mousse. L'utilisateur doit vérifier que la performance du concentré convient à l'usage effectué. Les recommandations du fabricant doivent être suivies dans tous les cas.

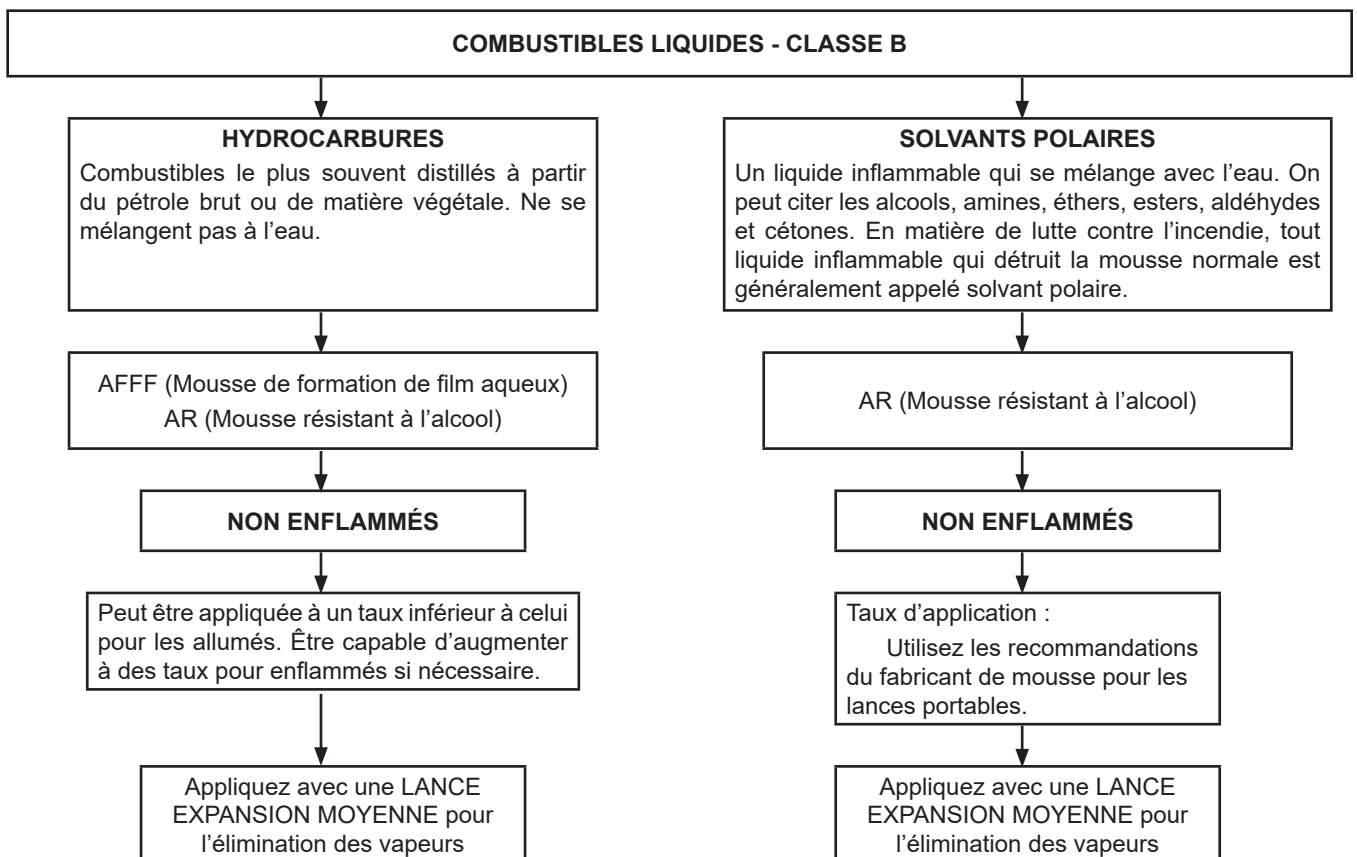
PRUDENCE

Les concentrés de mousse de Classe A sont généralement moins visqueux que ceux de la Classe B. Utiliser un dosage à 1 % de mousse de Classe B pour éjecter de la mousse de Classe A peut faire que le dosage réel de la mousse de Classe A soit supérieur à 1 %.

4.1 MOUSSE DE CLASSE A



4.2 MOUSSE DE CLASSE B



4.3 COMPATIBILITÉ DE MOUSSE

PRUDENCE

Ne mélangez pas différents types de concentrés de mousse ou de des mousses de même type mais de fabricants différents. Mélanger des concentrés de mousse peut geler le contenu du récipient de mousse et produire des résultats imprévisibles. Nettoyez à fond le récipient et les voies de mousse lorsque vous changez de type de mousse.

Une lance à expansion moyenne produit les plus grands taux d'expansion. Elle doit être utilisée sur des combustibles de Classe B pour l'élimination des vapeurs et sur des combustibles de Classe A quand une couche isolante durable de mousse plus sèche est voulue.

Une lance à faible expansion peut être utilisée avec des solutions de mousse de Classe A ou B. La portée est légèrement inférieure à celle d'une âme lisse. Elle doit être utilisée pour l'extinction des feux de Classe B et sur les combustibles de Classe A pour tremper le conustibe avec une solution de mousse humide.

Une lance à jet droit est utilisée pour les solutions de mousse de Classe A. L'expansion de la mousse sera négligeable. Elle doit être utilisée quand une portée ou une pénétration maximum est voulue.

4.4 CONSOMMATION DE MOUSSE

Les tableaux suivants indiquent les débits théoriques de concentré de mousse et le temps mis pour vider un récipient de 18,9 l (5 gallon) de concentrations diverses avec des éjecteurs de différentes spécifications.

60 GPM (225 l/min) Eductor

Réglage	Classe de mousse	Temps pour vider 5 G (18.9 L)	Temps pour vider
1/4%	A	33 min 20 sec	0.15 gpm 0.57 l/min
1/2%	A	16 min 40 sec	0.3 gpm 1.14 l/min
1%	B	8 min 20 sec	0.6 gpm 2.27 l/min
3%	B	2 min 47 sec	1.8 gpm 6.81 l/min
6%	B	1 min 23 sec	3.6 gpm 13.62 l/min

95 GPM (360 l/min) Eductor

Réglage	Classe de mousse	Temps pour vider 5 G (18.9 L)	Temps pour vider
1/4%	A	20 min 50 sec	0.24 gpm 0.9 l/min
1/2%	A	10 min 25 sec	0.5 gpm 1.89 l/min
1%	B	5 min 16 sec	1.0 gpm 3.78 l/min
3%	B	1 min 45 sec	2.9 gpm 10.97 l/min
6%	B	53 sec	5.7 gpm 21.57 l/min

120 GPM (450 l/min) Eductor

Réglage	Classe de mousse	Temps pour vider 5 G (18.9 L)	Temps pour vider
1/4%	A	16 min 40 sec	0.29 gpm 1.09 l/min
1/2%	A	8 min 20 sec	0.58 gpm 2.18 l/min
1%	B	4 min 10 sec	1.25 gpm 4.72 l/min
3%	B	1 min 23 sec	3.65 gpm 13.8 l/min
6%	B	42 sec	7.2 gpm 27.25 l/min

125 GPM (475 l/min) Eductor

Réglage	Classe de mousse	Temps pour vider 5 Gallons	Temps pour vider
1/4%	A	16 min	0.3 gpm 1.14 l/min
1/2%	A	8 min	0.6 gpm 2.27 l/min
1%	B	4 min	1.3 gpm 4.92 l/min
3%	B	1 min 20 sec	3.8 gpm 14.38 l/min
6%	B	40 sec	7.5 gpm 28.38 l/min

- La mousse de Classe A utilisée pour l'étalonnage est la mousse "Knock Down" de National Foam. La viscosité d'étalonnage est 20 mPa s (20 cP).
- La mousse de Classe A utilisée pour l'étalonnage est la mousse "Universal Plus 3% /6% Alcohol Resistant Aqueous Film Forming Foam" (AR-AFFF) de National Foam. La viscosité d'étalonnage est 2892 mPa s (2892 cP) testée avec une broche Brookfield no3 à 30 t/min.
- Les éjecteurs de TFT ont été étalonnés avec un tuyau Conquest de 13/4 po.
Pour le modèle UE-060-NF la longueur du tuyau d'étalonnage est 300 pied.
- Pour le modèle UE-095-NF la longueur du tuyau d'étalonnage est 250 pied.
- Pour le modèle UE-125-NF la longueur du tuyau d'étalonnage est 150 pied.

Taux réel étalonné pour chaque réglage et Concentré de mousse utilisé pour l'étalonnage

Réglage	TAUX RÉEL	Classe de mousse	UL-162 TOLÉRANCE
1/4%	0.287%	A	.25 - .325%
1/2%	0.575%	A	.5 - .65%
1%	1.15%	B	1 - 1.3%
3%	3.45%	B	3 - 3.9%
6%	6.5%	B	6 - 7%

5.0 LONGUEUR MAXIMUM DE TUYAU

La longueur maximum de tuyau est basée sur la contrepression. Pousser la solution de mousse à travers le tuyau et la lance cause une contrepression à la sortie de l'éjecteur.

- Pour un modèle 13,8 bar (200 lb/po2), si la contrepression dépasse 9 bar (130 lb/po2) l'éjecteur ne fonctionnera pas.
- Pour un modèle 11 bar (160 lb/po2), si la contrepression dépasse 6,9 bar (100 lb/po2) l'éjecteur ne fonctionnera pas.
- Pour un modèle 10 bar (145 lb/po2), si la contrepression dépasse 6,5 bar (95 lb/po2) l'éjecteur ne fonctionnera pas.

La perte par différence de hauteur s'ajoute à la contrepression quand la lance est plus haut que l'éjecteur, par ex. 0.1 bar/m (0,4 lb/po2/pied) de perte due à la différence verticale de hauteur.

AVERTISSEMENT Ne dépassez pas la contrepression permise. L'excès de contrepression cause une perte de débit de mousse résultant en un risque de blessure ou de mort dû à un jet inefficace. Vérifiez que le débit de mousse est adéquat et maintenu.

Le tableau de référence suivant montre la perte par friction pour un tuyau typique américain longueur/dimension. Pour calculer la contrepression ajoutez la pression de lance, la perte de pression par friction dans le tuyau et la perte de pression par différence de hauteur et assurez-vous que la somme ne dépasse pas 9 bar (130 lb/po2).

Spécifications d'éjecteur	Dimension de tuyau pouce	3% - 6% Solution				Up to 1% Solution			
		100 psi Lance		75 psi Lance		100 psi Lance		75 psi Lance	
		Longueur maximum de tuyau Ft	Différence de hauteur Ft	Longueur maximum de tuyau Ft	Différence de hauteur Ft	Longueur maximum de tuyau Ft	Différence de hauteur Ft	Longueur maximum de tuyau Ft	Différence de hauteur Ft
60 GPM at 200 PSI	1.5	300	10	600	10	450	10	800	10
		100	50	400	50	250	50	600	50
		—	—	150	100	—	—	300	100
	1.75	450	10	900	10	700	10	1200	10
		150	50	600	50	400	50	900	50
		—	—	250	100	—	—	500	100
	2	950	10	1800	10	1300	10	2000	20
		300	50	1200	50	750	50	1200	75
		—	—	500	100	50	100	750	100
95 GPM at 200 PSI	1.5	100	10	200	10	150	10	300	10
		—	—	150	50	100	50	200	50
		—	—	—	—	—	—	100	100
	1.75	200	10	350	10	300	10	450	10
		—	—	250	50	150	50	350	50
		—	—	100	100	—	—	200	100
	2	350	10	700	10	500	10	900	10
		150	50	500	50	300	50	600	50
		—	—	150	100	—	—	300	100
125 GPM at 200 PSI	1.5	60	10	120	10	100	10	150	10
		—	—	80	50	50	50	100	50
		—	—	—	—	—	—	50	100
	1.75	100	10	200	10	150	10	250	10
		—	—	150	50	100	50	200	50
		—	—	—	—	—	—	100	100
	2	200	10	400	10	350	10	550	10
		100	50	250	50	200	50	400	50
		—	—	100	100	—	—	250	100

Des tables similaires peuvent être créées pour de éjecteurs de spécifications différentes et/ou pour des tuyaux de longueurs/dimensions standards différentes. La perte de pression par friction variera aussi avec la conception du tuyau et sa marque. Il est donc important de connaître les caractéristiques de votre tuyau.

Le débit nominal de l'éjecteur est la somme de l'eau + concentré de mousse quand réglé à 6 %. L'éjecteur doit toujours avoir sa pression nominale à l'entrée. Le débit d'eau ne varie pas avec les réglages de pourcentage. Cependant le débit du concentré de mousse induit changera quand le pourcentage est changé. En conséquence, le débit total quittant l'éjecteur est plus faible à 1/4 % qu'à 6 %. Des longueurs de tuyau plus grandes peuvent être utilisées quand le dosage est moins parce qu'il faut moins de travail pour déplacer des débits totaux plus faibles.

6.0 SÉLECTION DE LANCE

Les éjecteurs fonctionnent avec n'importe quelle lance dont le débit est égal ou plus grand que le leur. Cependant, si une lance de débit plus grand est utilisée, la portée de la lance et le dosage de l'éjecteur seront compromis.

Les lances de type brouillard ont la plus grande portée en position jet droit. La mousse finie est produite quand le jet se projette en avant et la plus grande expansion est à l'extrémité du jet. Le jet droit fournit la plus grande portée mais il peut aussi provoquer des éclaboussures de liquides inflammables s'il n'est pas soigneusement appliqué. L'impact du jet peut être adouci en écartant le jet des objets proches. Le jet peut aussi être rendu étroit en type 10-15 degrés qui fournit une bonne portée et crée un effet de flocons plus atténué à son extrémité.

Le taux d'expansion est la quantité de mousse finie produite comparée au volume de la solution de concentré de mousse/eau utilisé pour produire la mousse. Par exemple : Un taux d'expansion de 10:1 produira 3600 l/min (950 g/min) de mousse finie d'une lance de 360 l/min (95 g/min). Les lances automatiques sans aspiration peuvent produire des taux d'expansion de 6-8:1 quand ils sont mesurés à l'extrémité du jet. En maintenant une pression de lance constante les lances automatiques maintiennent forte la vitesse du jet. De grandes quantités d'air sont tirés dans le jet et se mélangent à la solution concentrée de mousse/eau quand le jet quitte la lance.

Les appareils avec aspiration comme TFT FOAMJET permettent un choix plus large de concentrés de mousse à utiliser et peuvent produire une meilleure qualité de mousse finie. Les accessoires d'aspiration d'air (1) amélioreront le temps de d'écoulement de la mousse de 25 % de la solution, (2) produiront une structures de bulles plus uniforme, (3) amélioreront la capacité de la mousse à résister au contact des flammes et (4) la couverture de mousse est visiblement plus épaisse. La couverture plus épaisse de mousse élimine mieux les vapeurs et dure plus longtemps que la mousse des lances sans aspiration. Le taux d'expansion final et en conséquence la quantité de mousse finie dépend du type de concentré de mousse utilisé.

AVERTISSEMENT

La lance doit être utilisée totalement ouverte pour empêcher une contrepression excessive qui empêcherait la prise de mousse. Le manque de mousse peut résulter en blessure ou en mort.

Les tableaux suivants listent la compatibilité entre les éjecteurs et les lances. REMARQUE : Une lance de 5 bar (75 lb/po2) produira une pression de lance plus faible et une portée de jet plus courte.

UE-060 EDUCTOR
60 GPM (225 l/min)
200 PSI (13.8 bar) Pression d'entrée

Nom de lance	Modèle de lance	Réglage de débit d'eau	Pression de lance	Accessoire pour mousse à faible taux d'expansion	Accessoire pour mousse multi-expansion
Twister	F2060, FS2060, FS2060P	60 gpm 230 l/min	100 psi 7 bar	NONE	FJ-MX-F
Bubble Cup	F2060BC, FS2060BC, FS2060BCP	60 gpm 230 l/min	100 psi 7 bar	BUILT IN	BUILT-IN
Metro 0	ME0**	60 gpm 230 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	FJ-U FJ-LX-U	FJ-UMX
1.0" Quadrafog	DQ60, DQS60, DQS60P	5-10-24-40- 60 gpm 20-40-90-150- 230 l/min	100 psi 7 bar	FJ-DQ	FJ-MX-DQ
1.0" G-Force	Selectable Flow Fixed Pressure	15-30-45- 60 -75 gpm 55-110-170- 230 -285 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	FJ-GD FJ-LX-U	FJ-UMX
1.0" G-Force	Automatic Pressure with Variable Flow	30 - 80 gpm 110 - 300 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	FJ-GD FJ-LX-U	FJ-UMX
Ultimatic	B-*, BTO-*, BH-*, BGH-*	10-125 gpm 40 - 475 l/min	100 psi 7 bar	FJ-U FJ-LX-U	FJ-UMX
	BL-*, BTOL-*, BHL-*, BGHL-*	10-100 gpm 40 - 400 l/min	75 psi 5 bar		
Metro 1	ME1**	60 gpm 230 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	FJ-HM FJ-LX-HM	FJ-MX-HM
1.5" Quadrafog	FQ125**, FQS125**	30- 60 -95-125 gpm 110- 230 -360-470 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	FJ-LX-FQ	FJ-MX-FQ
QuadraCup	FQ125BC, FQS125BC**, FQCS**	30- 60 -95-125 gpm 110- 230 -360-470 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	BUILT-IN	BUILT-IN
G-Force	Pression sélectionnable de débit fixe	30- 60 -95-125-150 gpm 110- 230 -360-470-570 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	FJ-LX-G	FJ-MX-G
G-Force	Pression automatique avec débit variable	60 - 150 gpm 230 - 570 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	FJ-LX-G	FJ-MX-G
Thunderfog	FT200*, FTS200*	30- 60 -95-125-150-200 gpm 110- 230 -360-470-570-750 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	NONE	FJ-MX-FT

UE-095 EDUCTOR
95 GPM (360 l/min)
200 PSI (13.8 bar) Pression d'entrée

Nom de lance	Modèle de lance	Réglage de débit d'eau	Pression de lance	Accessoire pour mousse à faible taux d'expansion	Accessoire pour mousse multi-expansion
Twister	F2095, FS2095, FS2095P	95 gpm 360 l/min	100 psi 7 bar	NONE	FJ-MX-F
Bubble Cup	F2095BC, F95BC, FS2095BC, FS95BC, FS2095BCP, FS95BCP	95 gpm 360 l/min	100 psi 7 bar	BUILT IN	BUILT-IN
Ultimatic	B-*, BTO-*, BH-*, BGH-*	10-125 gpm 40 - 475 l/min	100 psi 7 bar	FJ-U FJ-LX-U	FJ-UMX
	BL-*, BTOL-*, BHL-*, BGHL-*	10-100 gpm 40 - 400 l/min	75 psi 5 bar		
Metro 1	ME1*	95 gpm 360 l/min	100 or 50 psi 7 or 3 bar	FJ-HM FJ-LX-HM	FJ-MX-HM
Quadrafog	FQ**, FQS**	30-60- 95 -125 gpm 110-230- 360 -470 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	FJ-LX-FQ	FJ-MX-FQ
QuadraCup	FQ125BC, FQ125BC**, FQCS**	30-60- 95 -125 gpm 110-230- 360 -470 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	BUILT-IN	BUILT-IN
1.5" G-Force	Pression sélectionnable de débit fixe	30-60- 95 -125-150 gpm 110-230- 360 -470-570 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	FJ-LX-G	FJ-MX-G
1.5" G-Force	Pression automatique avec débit variable	60 - 150 gpm 230 - 570 l/min	100 Or 75 psi 7 or 5 bar	FJ-LX-G	FJ-MX-G
Thunderfog	FT200*, FTS200*, FT250*, FTS250*, JT250*, JTS250*	30-60- 95 -125-150-200 gpm 110-230- 360 -470-570-750 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	NONE	FJ-MX-FT
Thunderfog	FT250**, FTS250*, FTS**, JT**, JTS**	95 -125-150-200-250 gpm 360 -470-570-680-950 l/min	100 psi 7 bar	NONE	FJ-MX-FT
Metro 2	ME2**	95 gpm 360 l/min	100 psi 7 bar	FJ-H	FJ-MX-FT
Mid-Matic	HM-**, HML-**	70 - 200 gpm 260 - 760 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	FJ-HM FJ-LX-HM	FJ-MX-HM
	HMK-*	70 - 180 gpm 260 - 680 l/min	55 psi 4 bar		
Mid-Force	HMD-**, HMDL-**	70 - 200 gpm 270 - 760 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	FJ-HM FJ-LX-HM	FJ-MX-HM
Handline	H-**	95 - 300 gpm 360 - 1140 l/min	100 psi 7 bar	FJ-H	FJ-HMX
	HL-**	95 - 250 gpm 360 - 950 l/min	75 psi 5 bar		
	HK-**	95 - 225 gpm 360 - 850 l/min	55 psi 4 bar		
Dual-Force	HD-**	95 - 300 gpm 360 - 1150 l/min	100 psi 7 bar	FJ-H	FJ-HMX
	HDL-**	95 - 250 gpm 360 - 950 l/min	75 psi 5 bar		

UE-125 EDUCTOR
125 GPM (475 l/min)
200 PSI (13.8 bar) Pression d'entrée

Nom de lance	Modèle de lance	Réglage de débit d'eau	Pression de lance	Accessoire pour mousse à faible taux d'expansion	Accessoire pour mousse multi-expansion
Ultimatic	B-**	10-125 gpm 40-475 l/min	100 psi 7 bar	FJ-U FJ-LX-U	FJ-UMX
Metro 1	ME1*	125 gpm 475 l/min	100, 75 or 50 psi 7, 5 or 4 bar	FJ-HM FJ-LX-HM	FJ-MX-HM
Quadrafog	FQ125**, FQS125**	30-60-95- 125 gpm 110-230-360- 470 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	FJ-LX-FQ	FJ-MX-FQ
QuadraCup	FQ125BC, FQ125BC**, FQCS**	30-60-95- 125 gpm 110-230-360- 470 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	BUILT-IN	BUILT-IN
1.5" G-Force	Pression sélectionnable de débit fixe	30-60-95- 125 -150 gpm 110-230-360- 470 -570 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	FJ-LX-G	FJ-MX-G
1.5" G-Force	Pression automatique avec débit variable	60 - 150 gpm 230 - 570 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	FJ-LX-G	FJ-MX-G
Thunderfog	FT200*, FTS200*, FTS*,	30-60-95- 125 -150-200 gpm 110-230-360- 470 -570-750 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	NONE	FJ-MX-FT
Thunderfog	FT250*, FTS250*, FTS**, JT**, JTS**	95- 125 -150-200-250 gpm 360- 470 -570-760-950 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	NONE	FJ-MX-FT
Metro 2	ME2*	125 gpm 475 l/min	75 psi 5 bar	FJ-H	FJ-HMX
Mid-Matic	HM-**, HML-*	70 - 200 gpm 260 - 760 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	FJ-LX-HM	FJ-MX-HM
	HMK-*	70 - 180 gpm 260 - 680 l/min	55 psi 4 bar		
Mid-Force	HMD-**	70 - 200 gpm 260 - 760 l/min	100 or 75 psi 7 or 5 bar	FJ-HM FJ-LX-HM	FJ-MX-HM
Handline	H-**	95 - 300 gpm 360 - 1160 l/min	100 psi 7 bar	FJ-H	FJ-HMX
	HL-**	95 - 250 gpm 360 - 950 l/min	75 psi 5 bar		
	HK-**	95-225 gpm 360-850 l/min	55 psi 4 bar		
Dual-Force	HD-**	95 - 300 gpm 360 - 1150 l/min	100 psi 7 bar	FJ-H	FJ-HMX
	HDL-**	95 - 250 gpm 360 - 950 l/min	75 psi 5 bar		

UEM-225 EDUCTOR
60 GPM (225 l/min)
160 PSI (11 bar) Pression d'entrée

Nom de lance	Modèle de lance	Réglage de débit d'eau	Pression de lance	Accessoire pour mousse à faible taux d'expansion	Accessoire pour mousse multi-expansion
Metro 0	ME0**	60 gpm 220 l/min	75 psi 5 bar	FJ-U FJ-LX-U	FJ-UMX
1.0" G-Force	Pression sélectionnable de débit fixe	15-30-45- 60 -75 gpm 55-110-170- 230 -285 l/min	75 psi 5 bar	FJ-GD FJ-LX-U	FJ-UMX
1.0" G-Force	Pression automatique avec débit variable	30 - 80 gpm 110 - 300 l/min	75 psi 5 bar	FJ-GD FJ-LX-U	FJ-UMX
Ultimatic	BL, BTOL, BHL, BGHL	10-100 gpm 40-400 l/min	75 psi 5 bar	FJ-U FJ-LX-U	FJ-UMX
Metro 1	ME1*	60 gpm 230 l/min	75 psi 5 bar	FJ-HM FJ-LX-HM	FJ-MX-HM
1.5" Quadrafog	FQ**, FQS**	30- 60 -95-125 gpm 110- 230 -360-470 l/min	75 psi 5 bar	FJ-LX-FQ	FJ-MX-FQ
QuadraCup	FQ125BC, FQ125BC**, FQCS**	30- 60 -95-125 gpm 110- 230 -360-470 l/min	75 psi 5 bar	BUILT-IN	BUILT-IN
1.5" G-Force	Pression sélectionnable de débit fixe	30- 60 -95-125-150 gpm 110- 230 -360-470-570 l/min	75 psi 5 bar	FJ-LX-G	FJ-MX-G
1.5" G-Force	Pression automatique avec débit variable	60 - 150 gpm 230 - 570 l/min	75 psi 5 bar	FJ-LX-G	FJ-MX-G
Thunderfog	FT200*, FTS200*, FTS*,	30- 60 -95-125-150-200 gpm 110- 230 -360-470-570-750 l/min	75 psi 5 bar	NONE	FJ-MX-FT

UEM-450 EDUCTOR
120 GPM (450 l/min)
160 PSI (11 bar) Pression d'entrée

Nom de lance	Modèle de lance	Réglage de débit d'eau	Pression de lance	Accessoire pour mousse à faible taux d'expansion	Accessoire pour mousse multi-expansion
Metro 1	ME1*	125 gpm 475 l/min	75 or 50 psi 5 or 3 bar	FJ-HM FJ-LX-HM	FJ-MX-HM
1.5" Quadrafog	FQ**, FQS**	30-60-95-125 gpm 110-230-360-470 l/min	75 psi 5 bar	FJ-LX-FQ	FJ-MX-FQ
QuadraCup	FQ125BC, FQ125BC**, FQCS**	30-60-95-125 gpm 110-230-360-470 l/min	75 psi 5 bar	BUILT-IN	BUILT-IN
1.5" G-Force	Pression sélectionnable de débit fixe	30-60-95-125-150 gpm 110-230-360-470-570 l/min	75 psi 5 bar	FJ-LX-G	FJ-MX-G
1.5" G-Force	Pression automatique avec débit variable	60 - 150 gpm 230 - 570 l/min	75 psi 5 bar	FJ-LX-G	FJ-MX-G
Thunderfog	FT200*, FTS200*, FTS*,	30-60-95-125-150-200 gpm 110-230-360-470-570-750 l/min	75 psi 5 bar	NONE	FJ-MX-FT
Metro 2	ME2*	125 gpm 475 l/min	75 psi 5 bar	FJ-H	FJ-HMX
Mid-Matic	HML-*	70 - 200 gpm 260 - 760 l/min	75 psi 5 bar	FJ-LX-HM	FJ-MX-HM
	HMK-*	70 - 180 gpm 260 - 680 l/min	55 psi 4 bar		
Mid-Force	HMDL-**	70 - 200 gpm 260 - 760 l/min	75 psi 5 bar	FJ-HM FJ-LX-HM	FJ-MX-HM
Handline	HL-**	95 - 250 gpm 360- 950 l/min	75 psi 5 bar	FJ-H	FJ-HMX
	HK-**	95-225 gpm 360-850 l/min	55 psi 4 bar		
Dual-Force	HDL-**	95 - 250 gpm 360- 950 l/min	75 psi 5 bar	FJ-H	FJ-HMX

7.0 RÉSOLUTION DES PROBLÈMES

SYMPTÔME	CAUSE POSSIBLE	REMÈDE
L'éjecteur prend trop de mousse	Le bouton de pourcentage est réglé à une valeur plus élevée	Sélectionnez le pourcentage voulu
	La pression à l'entrée de l'éjecteur est inférieure à 13,8 bar (200 lb/po2)	Réglez la pression d'entrée à 13,8 bar (200 lb/po2)
	Mauvaise tête de mesure	Utilisez la tête de mesure appropriée
Mousse faible ou Pas de mousse	Pas de mousse ou presque vide	Remplissez le récipient
	Le bouton de pourcentage est OFF ou le pourcentage est mauvais	Sélectionnez le pourcentage voulu
	La sphère de pourcentage est bouchée ou partiellement bouchée	Enlevez la tête de mesure, nettoyez les débris dans la sphère de pourcentage
	Le tuyau utilisé est trop long ou son diamètre trop petit	Remplacez le tuyau par un tuyau de longueur et de diamètre corrects selon 5.0
	La pression de la pompe est trop basse ou trop élevée	Réglez la pression d'entrée à 13,8 bar (200 lb/po2)
	Plis sur le tuyau	Redressez les plis du tuyau
	Le tube de prise est bouché ou partiellement bouché	Nettoyez le tube bouché de prise de mousse
	La lance n'est pas complètement ouverte	Ouvrez totalement la vanne de lance
	La dimension de la lance est insuffisante pour les caractéristiques de l'éjecteur	Sélectionnez une lance ayant un débit égal ou supérieur à celui de l'éjecteur
	Débris dans la lance	Rincez la lance pour enlever les débris. Si cela ne marche pas, reculez, détachez la lance et nettoyez le preneur de joint.
	La mousse s'épaissit quand elle refroidit	Choisissez une autre mousse

8.0 GARANTIE

Task Force Tips, Inc., 3701 Innovation Way, Valparaiso, Indiana 46383-9327 États-Unis (« TFT ») garantit, à l'acheteur d'origine de sa lance ("équipement") et à quiconque elle est cédée, que l'équipement est libre de tout défaut de matériau et de fabrication pendant cinq (5) ans à compter de la date d'achat.

L'obligation de TFT en vertu de cette garantie est spécifiquement limitée au remplacement ou à la réparation de l'équipement (ou de ses pièces) trouvé défectueux lors de l'examen par TFT et dont l'état défectueux peut être attribué à TFT. Pour avoir droit à cette garantie limitée, le demandeur doit retourner l'équipement à TFT, à 3701, Innovation Way, Valparaiso, Indiana 46383-9327 USA dans un délai raisonnable après la découverte du défaut. TFT examinera l'équipement. Si TFT détermine qu'il y a un défaut qui lui est imputable, il corrigera le problème dans un délai raisonnable. Si l'équipement est couvert par cette garantie limitée, TFT prendra en charge les frais de réparation.

Si un défaut imputable à TFT en vertu de cette garantie limitée ne peut pas être raisonnablement éliminé par réparation ou par remplacement, TFT peut choisir de rembourser le prix d'achat de l'équipement, minoré d'une dépréciation raisonnable, dans le strict accomplissement de ses obligations en vertu de cette garantie limitée. Si TFT choisit cette option, le demandeur est tenu de retourner l'équipement à TFT libre de tout privilège et charge.

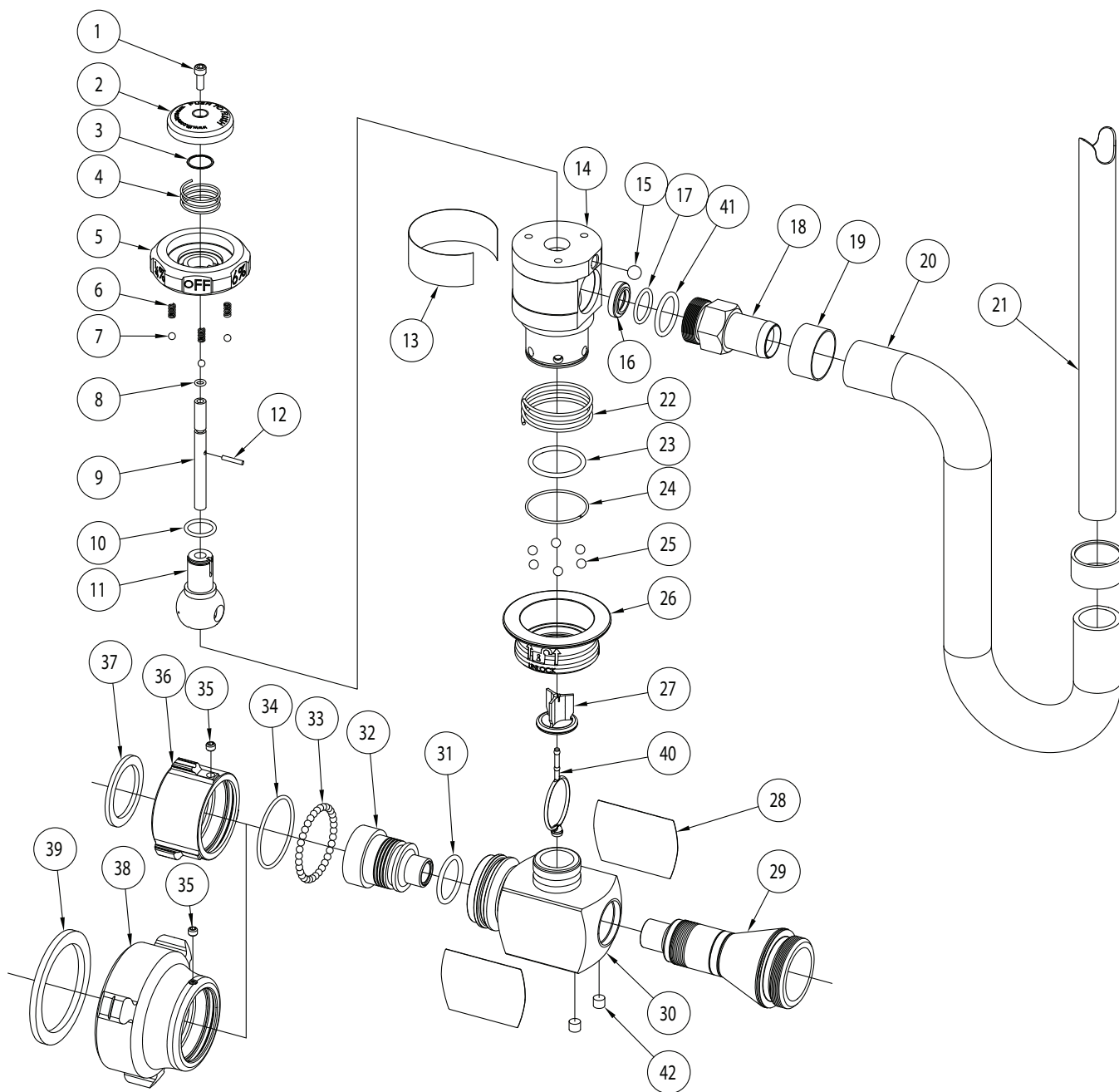
Ceci est une garantie limitée. L'acquéreur d'origine de l'équipement, toute personne à laquelle il est cédé et toute personne qui est un bénéficiaire intentionnel ou non intentionnel de l'équipement ne sont pas en droit de recouvrer de TFT des dommages consécutifs ou indirects pour des préjudices corporels à personne et/ou dommages matériels dus à un équipement défectueux fabriqué ou assemblé par TFT. Il est convenu et compris que le prix indiqué pour l'équipement est en partie la contrepartie pour limiter la responsabilité de TFT. Certains états ou pays ne permettant pas l'exclusion ou la limitation des dommages indirects ou consécutifs, donc ce qui précède peut ne pas s'appliquer à vous.

TFT n'a aucune obligation en vertu de cette garantie limitée si l'équipement est ou a été utilisé incorrectement ou négligé (y compris un non-entretien raisonnable) ou si l'équipement a fait l'objet d'accidents ou s'il a été réparé ou modifié par un tiers.

CECI EST UNIQUEMENT UNE GARANTIE EXPRESSE LIMITÉE. TFT DÉCLINE EXPRESSÉMENT, EU ÉGARD À L'ÉQUIPEMENT, TOUTES LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE ET TOUTES LES GARANTIES IMPLICITES D'ADAPTATION À UN BUT PARTICULIER. TFT N'ACCORDE AUCUNE GARANTIE D'UNE NATURE QUELCONQUE AU-DELÀ DE CELLE STIPULÉE DANS CE DOCUMENT.

Cette garantie limitée vous confère des droits légaux spécifiques et il est possible que vous disposiez d'autres droits qui varient d'un état à l'autre.

9.0 SCHÉMAS ET LISTES DES PIÈCES



9.0 SCHÉMAS ET LISTES DES PIÈCES

ITEM	DESCRIPTION	QTY	PART
1	10-24 X 1/2 SOCKET HEAD CAP SCREW	1	VT10-24SH500
2	PALM BUTTON - RED ANODIZE	1	UE250
3	RETAINING RING 11/16" EXTERNAL	1	VR4285
4	BUTTON SPRING	1	UE205
5	PROPORTIONING KNOB	1	UE240
6	SPRING HELICAL COMPRESSION	3	VM4195
7	3/16" BALL - TORLON	3	V2120-TORLON
8	O-RING-008 3/16 ID 1/16 C/S	1	VO-008
9	BACK FLUSH PIN	1	UE220
10	O-RING-115 11/16 ID 3/32 C/S	1	VO-115
11	BALL 60 GPM - NO GROOVES	1	UE230
	BALL 95 GPM - 1 GROOVE	1	UE231
	BALL 125 GPM - 2 GROOVES	1	UE232
	BALL 225 LPM	1	UE233
	BALL 450 LPM	1	UE234
12	7/64 X 5/8 HDP SPIROL PIN	1	VP109X625H
13	METER LABEL 60 GPM	1	UL200
	METER LABEL 95 GPM	1	UL201
	METER LABEL 125 GPM	1	UL202
	METER LABEL 225 LPM @11 BAR	1	UL207
	METER LABEL 450 LPM @ 11 BAR	1	UL208
	METER LABEL 225 LPM @ 10 BAR	1	UL203F
	METER LABEL 450 LPM @ 10 BAR	1	UL204F
14	METER HEAD	1	UE235
15	BALL 3/8" - POLYETHYLENE	1	VB375PE
16	SEAT: PROPORTIONING BALL	1	UE335
17	O-RING-117 13/16 ID 3/32 C/S	1	VO-117
18	BARB FITTING	1	UE310
19	HOSE CLAMP	2	UE340
20	SUCTION HOSE 1"ID 1.25"OD CLEAR	1	UE320
21	SUCTION WAND	1	UE330
22	SPRING - LOCKER RING	1	UE215
23	O-RING-219	1	VO-219
24	LOCATION RING	1	UE245
25	1/4" BALL - 302 STAINLESS STEEL	6	V2125
26	LOCKER	1	UE210
27	CHECK DISK	1	UE225

ITEM	DESCRIPTION	QTY	PART
28	NAME LABEL - 60GPM EDUCTOR	2	UL210
	NAME LABEL - 95GPM EDUCTOR	2	UL211
	NAME LABEL - 125GPM EDUCTOR	2	UL212
	NAME LABEL - 225 LPM @ 11 BAR	2	UL217
	NAME LABEL - 450 LPM @ 11 BAR	2	UL218
	NAME LABEL - 225 LPM @ 10 BAR	2	UL213F
	NAME LABEL - 450 LPM @ 10 BAR	2	UL214F
29	EXIT 60 GPM 1.5"NPSH - NO GROOVES	1	UE100IF
	EXIT 60 GPM 1.5"NH - NO GROOVES	1	UE100NF
	EXIT 95 GPM 1.5"NPSH - 1 GROOVE	1	UE101IF
	EXIT 95 GPM 1.5"NH - 1 GROOVE	1	UE101NF
	EXIT 125 GPM 1.5"NPSH - 2 GROOVES	1	UE102IF
	EXIT 125 GPM 1.5"NH - 2 GROOVES	1	UE102NF
	EXIT 225 LPM @ 11 BAR 1.5" BSP	1	UE133BF
	EXIT 450 LPM @ 11 BAR 1.5" BSP	1	UE124BF
	EXIT 225 LPM @ 10 BAR 2.0" BSP	1	UE133BH
	EXIT 450 LPM @ 10 BAR 2.0" BSP	1	UE134BH
	EXIT 450 LPM @ 10 BAR 2.5" BSP	1	UE144BJ
30	INTERSECTION	1	UE120
31	O-RING-216 1-1/8 ID 1/8 C/S	1	VO-216
32	BLENDING TUBE 60GPM - NO GROOVES	1	UE110
	BLENDING TUBE 95GPM - 1 GROOVE	1	UE111
	BLENDING TUBE 125GPM - 2 GROOVES	1	UE112
	BLENDING TUBE 225 LPM @ 11 BAR	1	UE116
	BLENDING TUBE 450 LPM @ 11 BAR	1	UE117
	BLENDING TUBE 225 LPM @ 10 BAR	1	UE113
	BLENDING TUBE 450 LPM @ 10 BAR	1	UE114
33	3/16" BALL - 302 STAINLESS STEEL	34	V2120
34	O-RING-134	1	VO-134
35	1/4-28 X 3/16 SET SCREW	1	VT25-28SS187
36	COUPLING 1.5"NPSH	1	HM697I
	COUPLING 1.5"NH	1	HM697N
37	GASKET - 1.5" HOSE COUPLING	1	V3130
38	COUPLING 2.5"NH ROCKERLUG	1	HM677N
	COUPLING 2.5"NPSH ROCKERLUG	1	HM677I
39	GASKET - 2.5" HOSE COUPLING	1	V3190
40	CHECK SPRING	1	UE228
41	O-RING-214	1	VO-214
42	5/16-18 X 1/4 SOCKET SET SCREW	2	VT31-18SS250

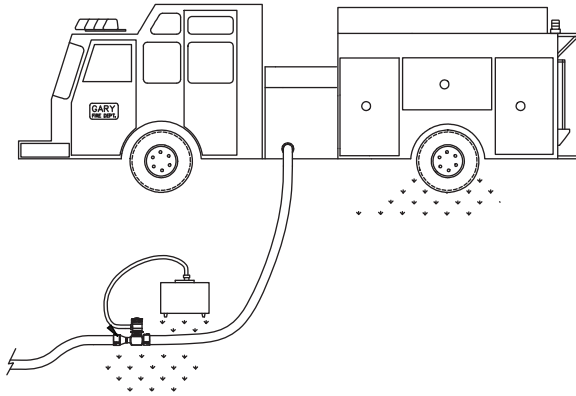
Les pièces 11, 29 et 32 sont étalonnées pour le débit comme indiqué par le nombre de rainures.

PRUDENCE

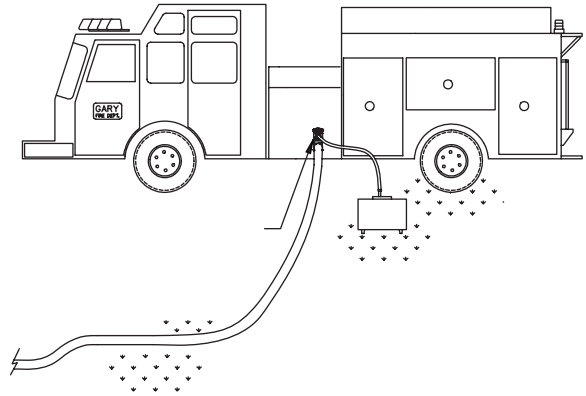
Ne mélangez pas les têtes de mesure avec des corps d'éjecteur de différents débits. Le mélange peut produire une mousse plus faible ou plus forte qu'attendu résultant en un risque de blessure comme la capacité à contrôler l'incendie est compromise.

10.0 DISPOSITION DU RÉSERVOIR À MOUSSE

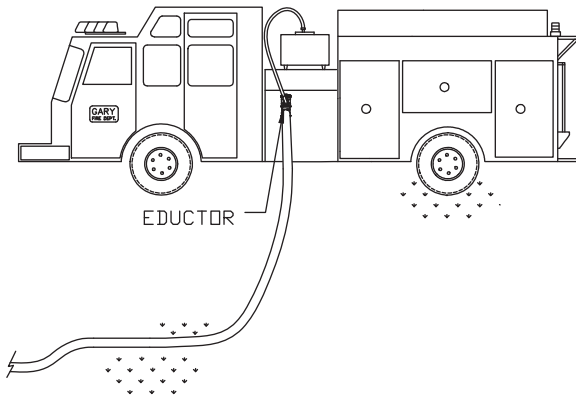
Le tuyau de succion de mousse est apparié à l'éjecteur et ne doit pas être allongé sinon le débit de mousse sera réduit et la mousse sera plus faible. (Comme montré à l'emplacement D). Les trois autres emplacements (A, B et C) montrent les dispositions recommandées de récipient de mousse.



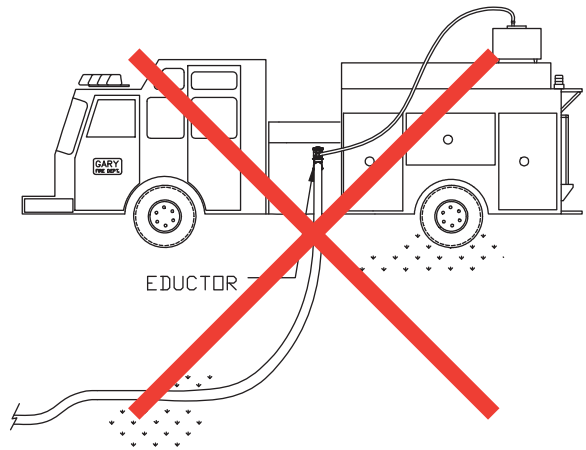
CAS A
CORRECT



CAS B
CORRECT



CAS C
CORRECT



CAS D
INCORRECT

10.1 LOGISTIQUE D'APPROVISIONNEMENT EN MOUSSE

En utilisant des mousses de Classe B pour éteindre des flammes brûlantes de liquides une alimentation continue en mousse est essentielle. Le débit de mousse peut être interrompu si les récipients ne sont pas changés rapidement ou si la tête de mesure est mise sur OFF. Les récipients de mousse peuvent être difficiles à déplacer ou à ouvrir rapidement, en conséquence une formation et une planification pour une fourniture continue de mousse sont recommandées.

DANGER

Le manque de mousse peut mettre l'utilisateur en risque de blessure ou de mort. Mettez la mousse en route avant d'avancer vers une zone dangereuse. Assurez-vous que vous avez assez de concentré de mousse avant que la tâche ne soit terminée. Vérifiez périodiquement le niveau de concentré et gardez un approvisionnement adéquat disponible.

11.0 ENTRETIEN

L'éjecteur ne nécessite pas d'entretien régulier. Cependant assurez-vous que l'éjecteur soit complètement nettoyé après chaque usage. Autrement le concentré de mousse peut sécher dedans et autour de la sphère de pourcentage résultant en des orifices de contrôle de débit bouchés. Regardez dans la tête de mesure et vérifiez la vanne pour vous assurer que les voies de passage sont propres.