

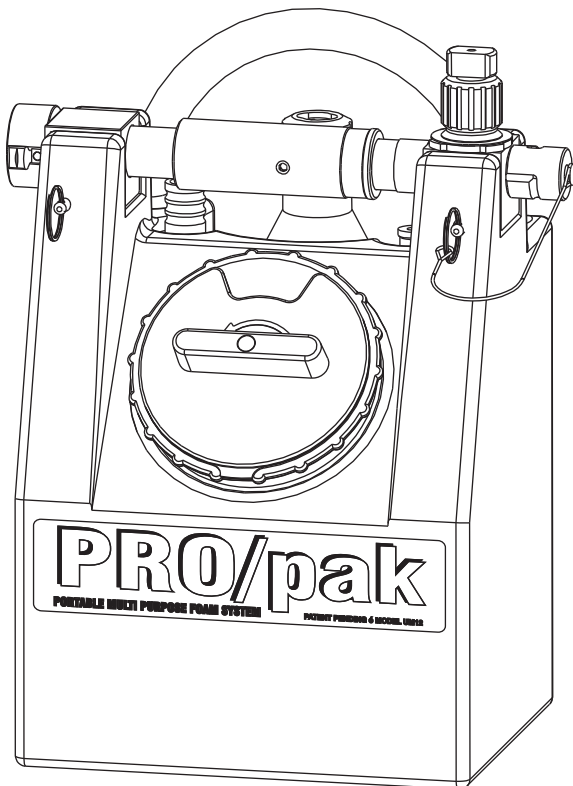
INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI

OSTRZEŻENIE

Przed użyciem należy zapoznać się z instrukcją obsługi. Obsługa tego urządzenia bez zrozumienia instrukcji obsługi i odpowiedniego przeszkolenia jest tożsama z niewłaściwym zastosowaniem. Informacje dotyczące bezpieczeństwa można uzyskać na stronie tft.com/serial-number.

Urządzenie to jest przeznaczone do użytku przez przeszkolony i wykwalifikowany personel służb ratowniczych do zwalczania pożarów. Cały personel używający tego sprzętu powinien ukończyć kurs edukacyjny zatwierdzony przez władze właściwe (ang. Authority Having Jurisdiction — AHJ).

Niniejsza instrukcja ma na celu zapoznanie strażaków i pracowników obsługi technicznej z obsługą, serwisowaniem i procedurami bezpieczeństwa związanymi z tym produktem. Niniejsza instrukcja powinna być przechowywana w miejscu dostępnym dla wszystkich pracowników obsługi i konserwacji.



PRZEPŁYW NOMINALNY
12 GPM przy 100 PSI
45 L/MIN przy 7 BAR

Minimalne warunki pracy
7 GPM przy 40 PSI
30 L/MIN przy 3 BAR

Maksymalne warunki pracy
27 GPM przy 500 PSI
100 L/MIN przy 40 BAR

USTAWIENIA DODATKÓW

KLASA A: WYŁ., OD 0,1% DO 1,0% z płynną regulacją
KLASA B: WYŁ., 1%, 3%, 6%

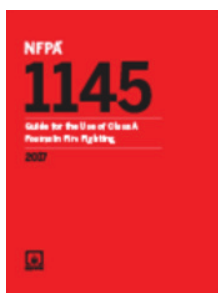
SPIS TREŚCI

- 1.0 OZNACZENIE HASEŁ OSTRZEGAWCZYCH
- 2.0 BEZPIECZEŃSTWO
- 3.0 INFORMACJE OGÓLNE
 - 3.1 SPECYFIKACJE
 - 3.2 IDENTYFIKACJA CZĘŚCI
 - 3.3 OBSŁUGA LEWO- LUB PRAWOSTRONNA
 - 3.4 ODPOWIEDNIKI WARTOŚCI ROZCIĘCZEŃ
- 4.0 CHARAKTERYSTYKA PRZEPŁYWU
- 5.0 WYBÓR PIANY
 - 5.1 UŻYWANIE PIANY
 - 5.2 KOMPATYBILNOŚĆ ŚRODKA
- 6.0 WYBÓR DYSZY
- 7.0 DZIAŁANIE
 - 7.1 PODŁĄCZENIE WEŻA
 - 7.2 NAPEŁNIANIE ZBIORNIKA
 - 7.3 WAŻ ŁĄCZĄCY I DYSZA WYLOTOWA
 - 7.4 NASTAWA STĘŻENIA
 - 7.5 STEROWANIE PRZEPŁYWEM
 - 7.6 JAKOŚĆ PIANY
 - 7.7 WYŁĄCZYĆ PO UŻYCIU (PŁUKANIE)
 - 7.8 SKŁADOWANIE
- 8.0 GWARANCJA
- 9.0 ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW
- 10.0 CZYSZCZENIE I KONSERWACJA
 - 10.1 OTWÓR OPRÓŻNIANIA
- 11.0 RYSUNKI I WYKAZY CZĘŚCI
- 12.0 WYKAZ DZIAŁANIA I KONTROLI

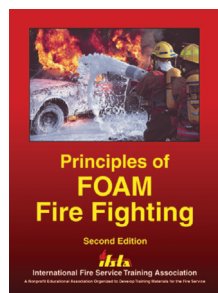


Niniejsza Instrukcja Użytkownika nie ma na celu zastąpienie odpowiedniego przeszkolenia w zakresie korzystania z wyposażenia zgodnie z naukami pochodzącymi z wiarygodnych źródeł, takich jak National Fire Protection Association (NFPA), National Fire Protection Association (IFSTA) lub źródła zatwierdzone przez władze właściwe (AHJ).

Przykłady ostatnich publikacji:



NFPA 1145 - Guide for the Use of Class A Foams in Fire Fighting (Przewodnik stosowania piany klasy A w zwalczaniu pożarów)



IFSTAPrinciples of Foam Fire Fighting (Zasady zwalczania pożarów za pomocą piany)

1.0 OZNACZENIE HASEŁ OSTRZEGAWCZYCH

Komunikat dotyczący bezpieczeństwa jest oznaczony symbolem alarmu i adnotacją sygnalizującą poziom ryzyka związanego z danym zagrożeniem. Zgodnie z normą ANSI Z535.6 definicje czterech terminów sygnalizacyjnych są następujące:

NIEBEZPIECZEŃSTWO

NIEBEZPIECZEŃSTWO wskazuje na niebezpieczną sytuację, która, w razie nie podjęcia środków zapobiegawczych spowoduje śmierć lub poważne obrażenia ciała.

OSTRZEŻENIE

OSTRZEŻENIE wskazuje na niebezpieczną sytuację, która, w razie nie podjęcia środków zapobiegawczych może spowodować śmierć lub poważne obrażenia ciała.

PRZESTROGA

UWAGA wskazuje na potencjalnie niebezpieczną sytuację, która, w razie nie podjęcia środków zapobiegawczych, może spowodować niewielkie lub umiarkowane obrażenia ciała.

UWAGA

ZWRÓĆ UWAGĘ jest stosowana w odniesieniu do praktyk nieskutkującymi obrażeniami ciała.

2.0 BEZPIECZEŃSTWO

Ten przenośny system dekontaminacji może być używany w potencjalnie niebezpiecznych sytuacjach. Przez cały czas należy stosować się do następujących zasad:

NIEBEZPIECZEŃSTWO

Brak piany może narazić operatora na ryzyko obrażeń lub śmierć. Przed podjęciem działań w sytuacjach stwarzających zagrożenie, należy ustalić przepływ piany oraz odpowiednie zasilanie koncentratu.

OSTRZEŻENIE

Niewłaściwe użycie środka może skutkować śmiercią lub poważnymi obrażeniami, w tym uszkodzeniami oczu. Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, unikać kierowania środka na twarz własną i innych osób. Zawsze stosować środki ochrony osobistej (ang. Personal Protective Equipment — PPE), w tym ochronę oczu, zgodnie z zaleceniami AHJ.

OSTRZEŻENIE

Nieodpowiednie wykorzystanie piany lub użycie nieodpowiedniego rodzaju piany może skutkować chorobą, obrażeniem lub szkodami środowiskowymi. Należy postępować zgodnie z instrukcją producenta piany oraz szkoleniem ppoż., zgodnie z zaleceniami AHJ.

3.0 INFORMACJE OGÓLNE

Wielofunkcyjna Przenośna Wytwornica Pianowa PRO/pak to wysoce wszechstronne urządzenie do podawania piany ze strumieniową ssącą. Może być używana z koncentratami piany klasy A w stężeniu 0,1%-1% do gaszenia pożarów na obszarach dzikich, wiejskich i miejskich paliw klasy A (drewna, papieru, materiałów palnych). W przypadku materiałów klasy A, urządzenie PRO/pak jest przeznaczone do bezpośredniego gaszenia, tzw. przeglądu oraz zwilżania paliw. Niektóre koncentraty pianowe posiadają właściwości żrące, dlatego zalecamy korzystanie wyłącznie z tych koncentratów klasy A, które uzyskały zatwierdzenie USDA oraz USFS.

W przypadku materiałów klasy A, wytwornica PRO/pak jest przeznaczona do tłumienia oparów. Może być wykorzystywana wraz z koncentratami AFFF klasy B o stężeniu 1% oraz 3% do gaszenia palnych cieczy, które nie zawierają alkoholu. Można jej używać z odpornymi na alkohol koncentratami AFFF klasy B o stężeniu 3% i 6% do gaszenia palnych cieczy zawierających rozpuszczalniki polarne. Może być również używana wraz z koncentratami klasy B o stężeniu 3% X 6% lub 6%. Jeśli to możliwe, dla zwiększenia bezpieczeństwa urządzenie PRO/pak należy doposażyć w dodatkowe zapasy wody/piany.

Wytwornica Pro/pak może być stosowany do płonących paliw płynnych, ale jego wydajność wytwarzania piany jest wysoce ograniczona. W oparciu o NFPA 11, niniejszego urządzenia nie należy używać do paliw klasy B płonących na powierzchni większej niż 120 stóp kwadratowych (10 x 12 stóp) (3 m x 3,5 m) lub 11 metrów kwadratowych. Wytwornica PRO/pak nie powinna być używana wobec rozpuszczalników polarnych płonących na powierzchni większej niż 60 stóp kwadratowych (6 x 10 stóp) (2 m x 3 m) lub 5,5 metra kwadratowego.

Niniejsze stwierdzenia mają jedynie charakter doradczy. Należy zawsze upewnić się, że korzysta się z systemu PRO/pak zgodnie z zaleceniami AHJ.

Wytwornica PRO/pak jest przeznaczona do koncentratów pianotwórczych klasy A i klasy B, ale była wykorzystywana innymi koncentratami do innych zastosowań. Jeśli zamierzają Państwo używać PRO/pak do płynów innych niż koncentraty klasy A i klasy B oraz wody, zachęcamy do kontaktu z działem inżynieryjnym Task Force Tips. Stosowanie innych płynów może skutkować utratą gwarancji i narazić użytkownika na niebezpieczeństwa nieuwzględnione w niniejszej instrukcji. Użytkownik ponosi wszelkie ryzyko związane z niezgodnym z przeznaczeniem użyciem.

3.1 SPECYFIKACJE

	Jednostki US	Jednostki metryczne
Pojemność zbiornika (do dna otworu wlewowego)	2.5 gal	9.5 litera
Przepływ znamionowy (wszystkie dysze)	12 gpm przy 100 psi	45 l/min przy 7.0 bar
Masa własna	11.5 lb	5.2 kg
Masa po napełnieniu	30.1 lb	13.6 kg
Długość x Szerokość x Wysokość	13.5" x 10.75" x 17"	345mm x 275mm x 430mm
Maks./min. ciśnienie robocze	500/40 psi	40/3 bar
Zasięg rzutu dyszy prądu zwartego	50 stóp przy 100 psi	15 metrów przy 7.0 bar
Zasięg rzutu dyszy piany ciężkiej	37 stóp przy 100 psi	11 metrów przy 7.0 bar
Zasięg rzutu dyszy piany średniej	9 stóp przy 100 psi	3 metrów przy 7.0 bar

3.2 IDENTYFIKACJA CZĘŚCI

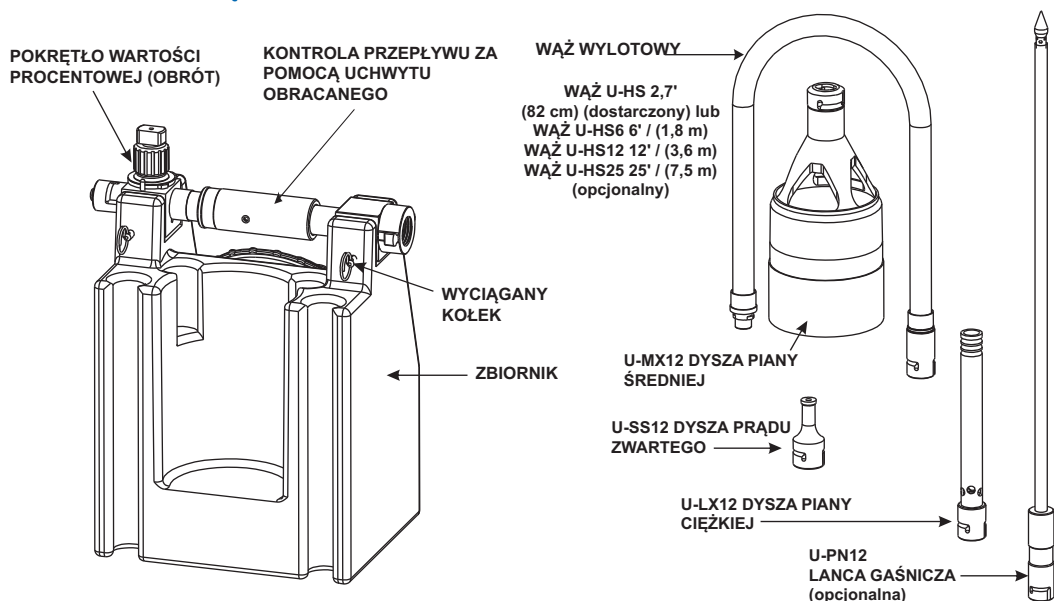


Figure 3.2

3.3 OBSŁUGA LEWO- LUB PRAWOSTRONNA

Blok sterowania i zespół zaworów mogą być zamontowane na zbiorniku piany w celu umożliwienia obsługi prawą lub lewą ręką. Aby zmienić stronę, należy zdjąć pasek na ramię z wyciąganych kołków. Zdjąć okrągłe zawlecжки z kołków i wyciągnąć same kołki. Wyciągnąć zespół sterujący prosto do góry i ze zbiornika. Odwrócić jednostkę sterującą i ponownie zamontować kołki, okrągłe zawlecжки i pasek na ramię.

3.4 ODPOWIEDNIKI WARTOŚCI ROZCIEŃCZEŃ

Preparaty stosowane w wytwornicy PRO/pak należy rozcieńczać zgodnie z zaleceniami producenta. Poniższa tabela opisuje procentowe stężenie i proporcje rozcieńczenia.

Stężenie procentowe	ml/l	Oz/gal	lub	Proporcje
0.23%	2.3	0.3	2 US łyżeczek	1:427
0.39%	3.9	0.5	1 US łyżka	1:256
0.50%	5.0	0.64	1-1/4 US łyżka	1:200
0.78%	7.8	1	2 US łyżka	1:128
1.0%	10	1.3	2-1/2 US łyżka	1:100
3.1%	31	4	1/2 kubka US	1:32
6.3%	67	8	1 kubka US	1:16

Table 3.4

OSTRZEŻENIE

Koncentraty środków mogą być nieskuteczne, jeśli nie są stosowane w odpowiednim stosunku stężeń. Nieskuteczne środki mogą zwiększyć potencjał obrażeń lub śmierci. Przed rozpoczęciem przepływu upewnij się, że pokrętko wartości procentowej jest ustawione na właściwy stosunek stężenia dla używanego rodzaju środka.

4.0 CHARAKTERYSTYKA PRZEPIYU

CHARAKTERYSTYKA PRZEPIYU Przy całkowicie otwartym zaworze

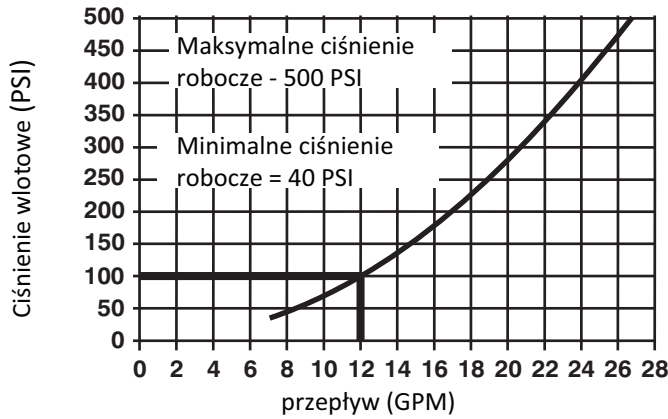


Figure 4.0A

Minuty na zużycie 2-1/2 GALLONS koncentratu przy przepływie 12 GPM	
%	MINUTY
0.1	208
0.2	104
0.3	69
0.4	52
0.5	42
1	21
3	7
6	3.5

CHARAKTERYSTYKA PRZEPIYU Przy całkowicie otwartym zaworze

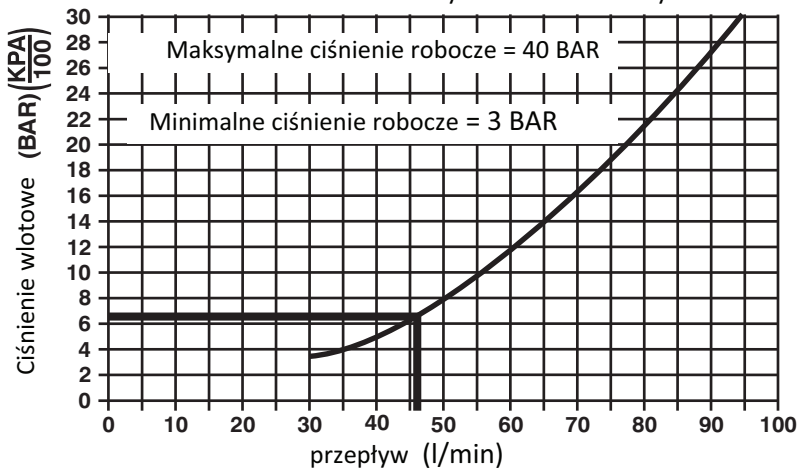


Figure 4.0B

Minuty na zużycie 10 litrów koncentratu przy przepływie 45 l/min	
%	MINUTY
0.1	208
0.2	104
0.3	69
0.4	52
0.5	42
1	21
3	7
6	3.5

5.0 WYBÓR PIANY

W każdym systemie ze strumienicą ssącą dokładność stosunku zawartości środka pianotwórczego do wody będzie zależała od lepkości (gęstości) środka pianotwórczego. Im bardziej jest on lepki, czyli gęsty koncentrat pianotwórczy, tym większa ilość energii potrzebna do wciągnięcia koncentratu do strumienicy ssącej. Lepkość większości koncentratów pianotwórczych zmienia się wraz z temperaturą, z częściowym zagęszczaniem do postaci żelu w temperaturze 40°F (4°C).

Pokrętko wartości procentowej wytwornicy PRO/pak posiada dwie strony, zielona strona dla klasy A została skalibrowana dla koncentratów pianotwórczych klasy A o lepkości 20 cP, a czerwona strona dla klasy B została skalibrowana dla koncentratu Universal Gold® AFFF firmy National Foam.

Rzeczywiste stężenie piany zmienia się w zależności od zmian przepływu wody, temperatury koncentratu pianotwórczego, i jego lepkości. Użytkownik musi ocenić, czy działanie koncentratu jest odpowiednie do zastosowania. We wszystkich przypadkach należy postępować zgodnie z zaleceniami producenta koncentratu.

OSTRZEŻENIE

Koncentraty środków mogą być nieskuteczne, jeśli nie są stosowane w odpowiednim stosunku stężenia. Nieskuteczne środki mogą zwiększyć potencjał obrażeń lub śmierci. Przed rozpoczęciem przepływu upewnij się, że pokrętko wartości procentowej jest ustawione na właściwy stosunek stężenia dla używanego rodzaju środka.

5.1 UŻYWANIE PIANY

Zaleca się, aby używana piana klasy A spełniała wymagania USDA Forest Service 5100-307A „Specification for Fire Suppressant Foam for Wildland Firefighting (Class A Foam)” (Specyfikacja dla piany gaśniczej do gaszenia pożarów na terenach dzikich (piana klasy A)) lub NFPA 1150 „Foam Chemicals for Fires in Class A Fuels” (Pianotwórcze środki chemiczne do gaszenia pożarów paliw klasy A).

OSTRZEŻENIE

Nieodpowiednie wykorzystanie piany lub użycie nieodpowiedniego rodzaju piany może skutkować chorobą, obrażeniem lub szkodami środowiskowymi. Należy postępować zgodnie z instrukcją producenta piany oraz szkoleniem ppoż., zgodnie z zaleceniami AHJ.

OSTRZEŻENIE

W przypadku pożarów klasy B brak piany lub przerwa w strumieniu piany może spowodować pęknięcie piany koc i znacznie zwiększają ryzyko obrażeń lub śmierci. Postępuj zgodnie z procedurami ustalonymi przez Właściwe Władze dla określonego paliwa i warunków.

5.2 KOMPATYBILNOŚĆ ŚRODKA

NIEBEZPIECZEŃSTWO

Mieszanie różnych rodzajów koncentratów środków lub środków tego samego rodzaju pochodzących od różnych producentów może powodować żelowanie zawartości zbiornika środka i uzyskanie nieprzewidywalnych wyników, zwiększając ryzyko poważnych obrażeń lub śmierci. Aby ograniczyć ryzyko:

- Przy zmianie rodzaju preparatu dokładnie oczyścić zbiornik i kanały przelotowe preparatu.
- Sprawdź zalecenia w dokumentacji producenta środka.
- Zawartość zbiornika należy zawsze identyfikować według karty technicznej producenta środka.

UWAGA

Elementy zestawu DECON/pak mogą ulec degradacji, w tym korozji, wywołanej przez silnie działające środki chemiczne, takie jak podchloryn sodu (Bleach), D-limonen i inne silne rozpuszczalniki. Aby ograniczyć ryzyko uszkodzenia sprzętu:

- Unikać długotrwałego przechowywania środków, które mogą uszkodzić zbiornik, pokrywę lub inne elementy.
- Opróżnić i wypłukać zbiornik pomiędzy kolejnymi użyciami.

Obowiązkiem użytkownika końcowego jest określenie kompatybilności chemicznej pomiędzy urządzeniem a wszelkimi roztworami, które mają być w nim przechowywane. Skutki korozji wywołanej przez wybielacze i inne koncentraty do dezynfekcji nie są objęte gwarancją.

UWAGA

Rzeczywiste proporcje mieszanki mogą różnić się od ustawienia na etykiecie. Koncentraty dezynfekcyjne mają znacznie niższą lepkość niż pianki gaśnicze, co skutkuje ich mocniejszymi roztworami. Proporcje mieszanki ZWIĘKSZAJĄ się przy ciśnieniu poniżej 100 PSI (7 barów) i SPADAJĄ, gdy ciśnienie wzrasta powyżej 100 PSI (7 barów). Należy sprawdzić, jakie stężenie jest odpowiednie dla danego zastosowania.

6.0 WYBÓR DYSZY

Dysza prądu zwartego - jest przeznaczona do roztworów pianotwórczych klasy A. Poziom spienienia będzie minimalny. Należy jej używać tam, gdzie wymagany jest maksymalny zasięg bądź penetracja.

Dysza piany ciężkiej - może być wykorzystywana do roztworów pianotwórczych klasy A lub B. Zasięg rzutu jest nieco mniejszy niż przy prądzie zwartym.

Dysza piany średniej - zapewnia największy poziom spienienia.

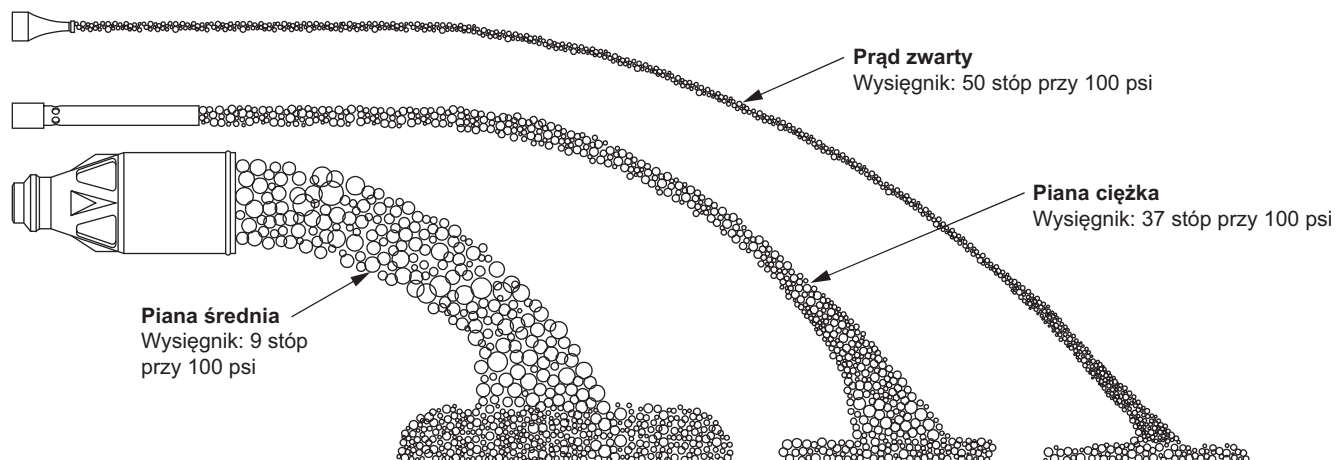


Figure 6.0A

Lanca gaśnicza - jest przeznaczona do roztworów pianotwórczych klasy A do gaszenia głęboko zagnieżdżonych pożarów. Poziom spienienia będzie minimalny. Może być stosowana w niedostępnych miejscach, gdzie potrzebna jest aplikacja roztworu. Lanca gaśnicza nie jest przeznaczona do przebijania metalu i innych twardych obiektów. Aby móc użyć jej za twardymi powierzchniami, należy uprzednio wybić w nich otwór.

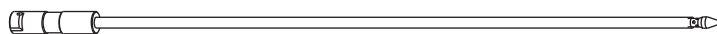


Figure 6.0B

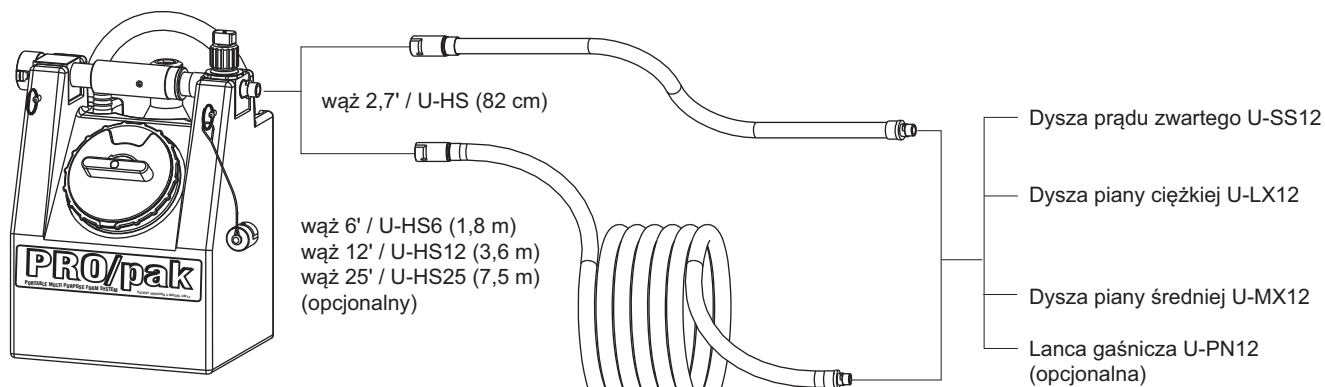


Figure 6.0C

7.0 DZIAŁANIE

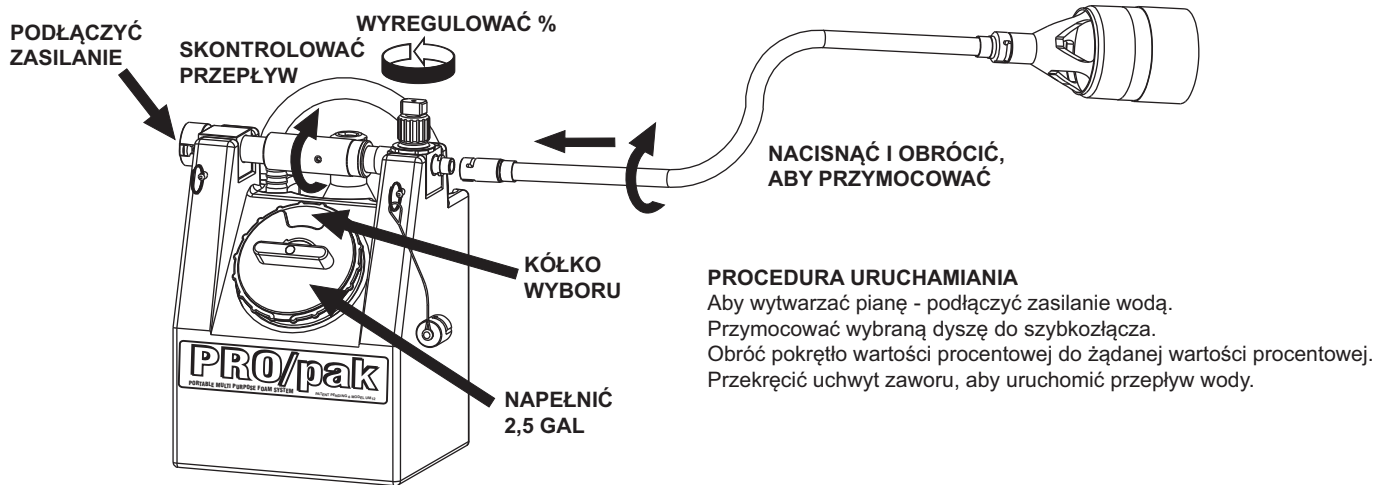


Figure 7.0

7.1 PODŁĄCZENIE WĘŻA

Podłączyć wlotowy wąż pożarniczy do złącza na wlotowym końcu urządzenia PRO/pak. Większe węże mogą być używane z adapterem. Dla uzyskania maksymalnej zdolności manewrowych zalecamy podłączenie węża 1" bezpośrednio do urządzenia PRO/pak.

7.2 NAPEŁNIANIE ZBIORNIKA

Odkręcić pokrywę portu napełniania, przekręcając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Napełnić zbiornik do dna portu napełniania. W przypadku nadmiernego napełnienia środek może wyciekać z otworów wentylacyjnych. Zakręcić pokrywę portu napełniania, przekręcając ją w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

7.3 WAŻ ŁĄCZĄCY I DYSZA WYLOTOWA

Dyszę można przymocować bezpośrednio do szybkozłączca na bloku sterowania lub do końca węża wylotowego, który jest następnie przymocowany do bloku sterowania.

1. Wyrównać oznaczenia na szybkozłączcu męskiej z oznaczeniami na złączce żeńskiej i docisnąć oba elementy do siebie.
2. Przekręcić dyszę lub wąż o ćwierć obrotu w prawo, aby zatrzaskać szybkozłącze.
3. Dostępne długości węży. TFT część U-HS6, U-HS, i U-HS25.

PRZESTROGA

Strumienica ssąca PRO/pak nie będzie działała, jeśli ciśnienie wsteczne z węża wylotowego lub dyszy jest zbyt wysokie. Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń lub śmierci wynikającej z powodu niedziałającego urządzenia:

- Nigdy nie używać węża dłuższego niż opcjonalny wąż U-HS25 o długości 25 stóp (7,5 m).
- Nigdy nie należy stosować dodatkowego węża lub innych zespoły węży lub dyszy.

PRZESTROGA

W systemie strumienicy ssącej PRO/pak nie ma zaworu zwrotnego. Zainstalowanie zaworu odcinającego między PRO/pak a dyszą wentylatora może spowodować napełnienie zbiornika na środek wodą i rozcieńczenie koncentratu, co skutkuje nieskutecznością jego działania. Nigdy nie instalować zaworu odcinającego pomiędzy PRO/pak a dyszą wentylatora.

7.4 NASTAWA STĘŻENIA

Odkręcić nakrętkę na pokrętkę procentowym i podnieść pokrętkę, aby wybrać odpowiedni rodzaj koncentratu pianotwórczego. Ponownie przykręcić nakrętkę na pokrętkę. Obróć pokrętkę do żądanej wartości procentowej koncentratu. Pokrętkę wartości procentowej można obrócić do pozycji OFF (WYŁ.), aby używać tylko wody. Należy pamiętać o stosowaniu zalecanych przez producenta o proporcji koncentratu.

7.5 STEROWANIE PRZEPŁYWEM

Podnieść ciśnienie w linii węża. Przekręcić zawór kontroli przepływu, aby rozpocząć przepływ wody przez PRO/pak. Przepływ można zmniejszyć poprzez częściowe zamknięcie zaworu regulacyjnego.

7.6 JAKOŚĆ PIANY

Jakość piany z dyszy do piany średniej będzie zależęć prędkości, z jaką roztwór pianotwórczy wylatuje z dyszy. Podczas pompowania wysokiego ciśnienia do PRO/pak może być konieczne częściowe zamknięcie zaworu sterującego przepływem, aby uzyskać dobrej jakości pianę z dyszy piany średniej. Jeśli piana opuszczająca dyszę piany średniej nie tworzy spójnego, ciągłego strumienia, lekko domknąć zawór kontroli przepływu, aż piana zacznie tworzyć spójnym ciągłym strumień przypominającym linę.

PROCEDURA WYŁĄCZANIA

Aby zapobiec wysychaniu koncentratu w przejściach środka zaleca się co następuje. Przy podłączeniu do sieci wodociągowej usunąć pierścienie i szpile. Wyjąć moduł sterujący ze zbiornika. Przymocować zaślepkę bezpośrednio do szybkozłącza na bloku sterowania. Przekręcić zawór do połowy, aż wypływające medium będzie wolne od środka. Spowoduje to przepłukanie wsteczne niewielkiej ilości wody przez przejście środka. Obrócić pokrętkę wartości procentowej do przodu i do tyłu, aby upewnić się, że wszystkie kanały przepływu środka zostały przepłukane.

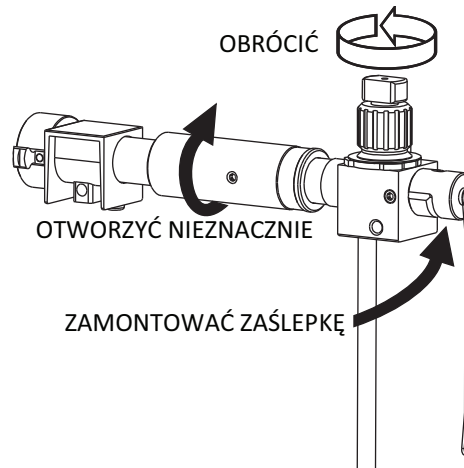


Figure 7.6A

DO WYCZYSZCZENIA, JEŚLI JEST ZATKANY

Usunąć śrubę (nr 2), sprężynę (nr 3) i pokrętkę (nr 4). Sprawdzić spód pokrętki. Upewnić się, że przejścia środka są czyste. Nie zarysowywać płaskiej powierzchni pokrętki. Sprawdzić 2 otwory w górnej części bloku sterowania (nr 5). Jeśli są zatkane, wyciągnąć szpile (nr 1), zdjąć zespół bloku i wyczyścić rurkę odbiorczą i otwory.

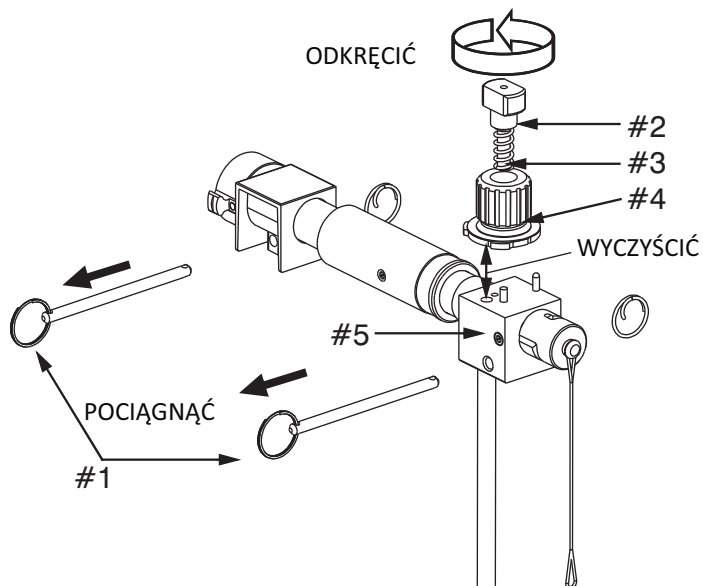


Figure 7.6B

7.7 WYŁĄCZYĆ PO UŻYCIU (PŁUKANIE)

PRO/pak należy przepłukać wodą po każdym użyciu, aby zapobiec wysychaniu koncentratu środka wewnątrz bloku sterowania i pokręta wartości procentowej.

1. Zmniejszyć ciśnienie pompy do 100 PSI lub mniej.
2. Wyjąć dyszę i/lub wąż z szybkozłącza znajdującego się z przodu bloku sterującego.
3. Usunąć okrągłe zawleczki i wyciągnąć dwa wyciągane kołki mocujące jednostkę sterującą do zbiornika.
4. Pociągnąć prosto do góry, aby wyjąć moduł sterowania i rurkę odbiorczą ze zbiornika.
5. Upewnić się, że pokrętko wartości procentowej NIE jest ustawione w pozycji OFF.
6. Zainstalować zaślepkę na wylocie bloku sterowania.
7. Obracać zawór kontroli przepływu, aż z końca rurki odbiorczej zacznie wypływać strużka czystej wody.
8. Obrócić pokrętko wartości procentowej do przodu i do tyłu, aby upewnić się, że wszystkie kanały przepływu środka zostały przepłukane.
9. Odciąć wodę i ponownie zamontować jednostkę sterującą na zbiorniku oraz założyć wyciągane kołki i okrągłe zawleczki.
10. Zdjąć zaślepkę.

Zewnętrzna część pojemnika PRO/pak można zmyć wężem dyszą do prądu zwartego przy pokrętko wartości procentowej ustawionym w pozycji OFF.

7.8 SKŁADOWANIE

PRO/pak może być przechowywany z koncentratem środka znajdującym się wewnątrz urządzenia. Upewnić się, że blok sterowania i zespół zaworów są zamontowane na zbiorniku, a port napełniania jest bezpiecznie zamknięty, aby zapobiec parowaniu. Zaleca się przechowywanie w pozycji pionowej, aby uniknąć wycieku środka, gdy PRO/pak nie jest używany.

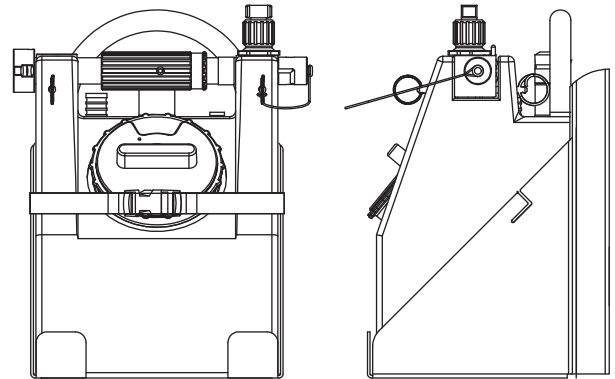


Figure 7.8

8.0 GWARANCJA

Task Force Tips LLC, 3701 Innovation Way, Valparaiso, Indiana 46383-9327 USA („TFT”) gwarantuje pierwotnemu nabywcy swoich dysz i innego sprzętu („sprzęt”) oraz każdemu, komu zostanie on przekazany, że sprzęt będzie wolny od wad materiałowych i wykonawczych w okresie pięciu (5) lat od daty zakupu. Zobowiązanie TFT w ramach niniejszej gwarancji jest ograniczone w szczególności do wymiany lub naprawy urządzenia (lub jego części), które w wyniku badania przez TFT zostanie wykazane jako znajdujące się w stanie wadliwym z winy TFT. Aby skorzystać z takiej ograniczonej gwarancji, powód musi zwrócić urządzenie do TFT, pod adres 3701 Innovation Way, Valparaiso, Indiana 46383-9327 USA, w rozsądnym czasie po odkryciu wady. TFT przebadają sprzęt. Jeśli TFT stwierdzi, że przypisywana producentowi wada istnieje, usunie ją w rozsądnym czasie. Jeśli urządzenie jest objęte niniejszą ograniczoną gwarancją, TFT przejmuje koszty naprawy.

Jeśli jakkolwiek wada przypisywana TFT w ramach niniejszej ograniczonej gwarancji nie może być w rozsądny sposób usunięta poprzez naprawę lub wymianę, TFT może zdecydować się na zwrot ceny zakupu sprzętu, pomniejszonej o uzasadnioną amortyzację, w ramach całkowitego wywiązania się ze swoich zobowiązań wynikających z niniejszej ograniczonej gwarancji. Jeśli TFT dokona takiego wyboru, powód zwróci TFT sprzęt wolny od wszelkich zastrzeżeń i obciążeń.

Niniejsza gwarancja jest gwarancją ograniczoną. Pierwotny nabywca urządzenia, każda osoba, której zostanie ono przekazane, oraz każda osoba, która jest zamierzonym lub niezamierzonym beneficjentem urządzenia, nie będzie uprawniona do dochodzenia od TFT pokrycia jakichkolwiek szkód wynikowych lub przypadkowych za obrażenia osób i/lub mienia wynikające z wadliwego urządzenia wyprodukowanego lub zmontowanego przez TFT.

Ustala się i przyjmuje do wiadomości, że cena podana za urządzenie jest częściowo wynagrodzeniem za ograniczenie odpowiedzialności TFT. Niektóre stany lub kraje nie zezwalają na wyłączenie lub ograniczenie szkód przypadkowych lub wynikowych, więc powyższe może nie mieć zastosowania w konkretnym przypadku.

TFT nie ma żadnych zobowiązań wynikających z niniejszej ograniczonej gwarancji, jeśli urządzenie jest lub było niewłaściwie użytkowane lub zaniedbywane (włączając w to brak zapewnienia rozsądnej konserwacji) lub jeśli doszło do wypadków z udziałem urządzenia lub jeśli zostało ono naprawione lub zmienione przez kogoś innego.

JEST TO TYLKO OGRANICZONA GWARANCJA WYRAŻNA. TFT WYRAŹNIE ZRZEKA SIĘ W ODNIESIENIU DO SPRZĘTU WSZELKICH DOROZUMIANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ ORAZ WSZELKICH DOROZUMIANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU. TFT NIE UDZIELA ŻADNYCH GWARANCJI POZA TYMI, KTÓRE ZOSTAŁY OKREŚLONE W DOKUMENCIE.

Niniejsza ograniczona gwarancja daje użytkownikowi określone prawa, a ponadto może on posiadać inne prawa, które różnią się w zależności od stanu i kraju.

9.0 ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

OBJAW	MOŻLIWE PRZYCZYNY	ROZWIĄZANIE
PRO/pak nie wytwarza piany	Brak środka	Napełnić ponownie zbiornik
	Percentage knob is in OFF	Wybrać wartość procentową
	Pokrętko wartości procentowej jest zatkane	Odkręcić śrubę na pokrętkle wartości procentowej, sprawdzić i oczyścić otwory w górnej części bloku sterowania i kanały piankowe w dolnej części pokrętkla wartości procentowej
	Użycie niestandardowego węża wylotowego, który jest zbyt długi lub ma zbyt małą średnicę	Zamówić inne opcje węży; część TFT: U-HS, U-HS6 lub U-HS25b
	Zbiornik środka jest prawie pusty	Napełnić ponownie zbiornik
Dostarczanie piany jest przerywane	PRO/pak jest przechylony	Utrzymywać uchwyt przekreślony poziomo
	Otwory wentylacyjne są zatkane	Upewnić się, że mały czarny gumowy zawór na wewnętrznej stronie pokrywy zbiornika z pianką nie jest zaklejony zaschniętym koncentratem piankowym
Piana niskiej jakości	Obca materia stała w dyszy	Sprawdzić dyszę, poszukać zatkanych otworów
	Obca materia stała pod pokrętkiem	Odkręcić pokrętko, sprawdzić i wyczyścić
	Zbyt duża prędkość roztworu pianki	Częściowo zamknąć sterowanie przepływem
	Pianka staje się gęsta, gdy spada jej temperatura	Wybrać inny środek

Table 9.0

10.0 CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Przekręcić pokrętkę wartości procentowej na dowolne ustawienie procentowe inne niż pozycja OFF. Użyć węża lub węży i dyszy, aby przepłukać PRO/pak. Po zakończeniu pracy ustawić pokrętkę wartości procentowej na właściwą wartość procentową.

Aby zapewnić wieloletnią eksploatację, należy okresowo sprawdzać urządzenie PRO/pak. Upewnić się, że wąż i dysza wentylatora są na swoim miejscu. Odszukać obcą materię stałą w dolnej części zbiornika i w razie potrzeby wypłukać.

10.1 OTWÓR OPRÓŻNIANIA

Jeśli PRO/pak jest często używany do różnych koncentratów piany, pomocne może być zainstalowanie spustu ułatwiającego opróżnianie zbiornika. Nawiercić i wyposażyć w zawór lewe przednie ucho zbiornika oraz zainstalować korek do rur 1/4" NPT. Preferowany plastik lub mosiądz.

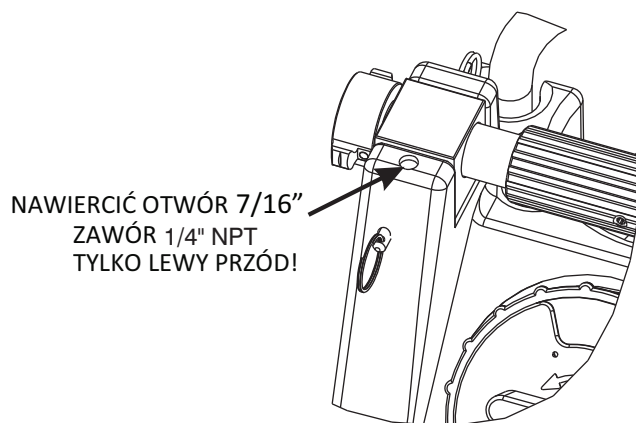


Figure 10.0

11.0 RYSUNKI I WYKAZY CZĘŚCI

Rysunki z widokiem rozstrzelonym i listy części dostępne na stronie tft.com/serial-number.

12.0 WYKAZ DZIAŁANIA I KONTROLI

PRZED KAŻDYM UŻYCIEM należy sprawdzić urządzenie zgodnie z tym wykazem kontrolnym:

1. Wszystkie elementy sterujące działają płynnie.
2. Linia wodna i przejścia piankowe są wolne od przeszkód.
3. W zbiorniku nie ma żadnych zanieczyszczeń.
4. Nie ma uszkodzenia żadnego gwintu ani innego rodzaju połączenia.
5. Uszczelki są w dobrym stanie
6. Na urządzeniu nie ma żadnych uszkodzeń (np. wgnieceń, pęknięć, korozji lub innych wad, które mogłyby zakłócić działanie).
7. Wszystkie połączenia obrotowe obracają się swobodnie.
8. Nie ma żadnych brakujących części lub elementów.
9. Urządzenie jest czyste i wszystkie oznaczenia są czytelne.
10. Nie ma brakujących, złamanych lub zużytych końcówek na sprzęgłach.

PRZED PONOWNYM URUCHOMIENIEM urządzenia należy sprawdzić je zgodnie z niniejszą listą kontrolną:

1. Urządzenie jest płukane i czyszczone zgodnie z punktami 7.7 i 10.0.
2. Całość sterowania działa płynnie.
3. Linia wodna i przejścia piankowe są wolne od przeszkód.
4. W zbiorniku nie ma żadnych zanieczyszczeń.
5. Nie ma uszkodzenia żadnego gwintu ani innego rodzaju połączenia.
6. Uszczelki są w dobrym stanie
7. Na urządzeniu nie ma żadnych uszkodzeń (np. wgnieceń, pęknięć, korozji lub innych wad, które mogłyby zakłócić działanie).
8. Wszystkie połączenia obrotowe obracają się swobodnie.
9. Nie ma żadnych brakujących części lub elementów.
10. Urządzenie jest czyste i wszystkie oznaczenia są czytelne.
11. Nie ma brakujących, złamanych lub zużytych końcówek na sprzęgłach.

OSTRZEŻENIE

Każda głowica, która nie przejdzie któregoś z punktów listy kontrolnej, jest niebezpieczna w użyciu i musi zostać naprawiona przed ponownym użyciem lub przywróceniem do dalszej eksploatacji. Używanie prądownicy, która uległa uszkodzeniu lub nie przeszła któregoś z punktów listy kontrolnej stanowi nieprawidłowe użycie tego urządzenia.

TASK FORCE TIPS LLC
MADE IN USA · tft.com

3701 Innovation Way, Valparaiso, IN 46383-9327 USA
800-348-2686 · 219-462-6161 · Fax 219-464-7155