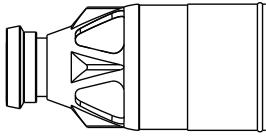


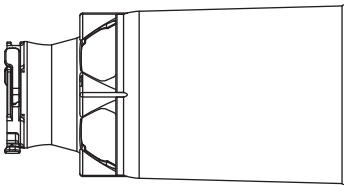
## INSTRUKCJA BEZPIECZNEJ OBSŁUGI I KONSERWACJI

### OSTRZEŻENIE

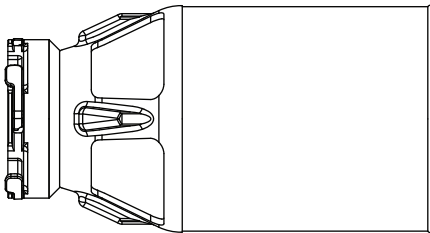
Przed użyciem zapoznaj się z instrukcją. Obsługa tego urządzenia bez zapoznania się z instrukcją i odpowiedniego przeszkolenia będzie skutkować jego niewłaściwym użyciem. Więcej informacji na temat bezpieczeństwa użytkownika można uzyskać na stronie [tft.com/serial-number](http://tft.com/serial-number)



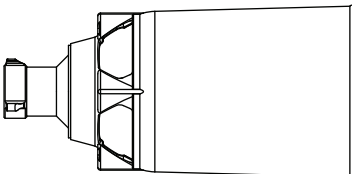
**MX-FoamJet**



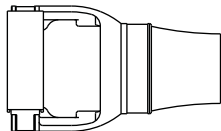
**MX-FoamJet**



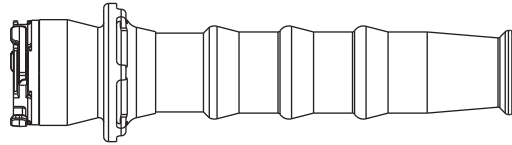
**MX-FoamJet**



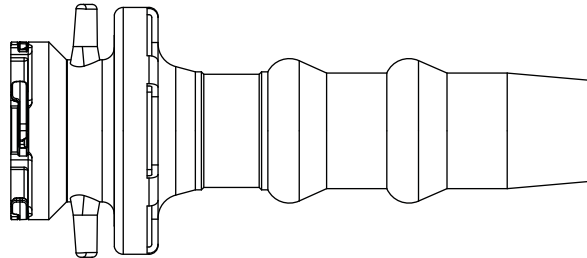
**MX Foam Nozzle**



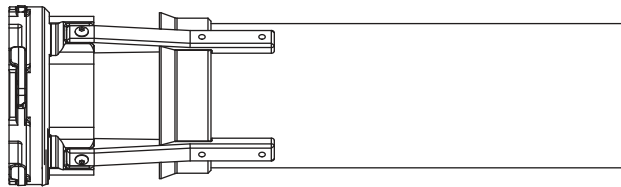
**FoamJet**



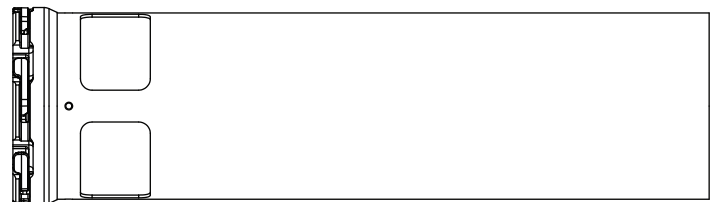
**FoamJet-LX**



**FJ-LX-M**



**FJ-LX-M2**



**FJ-LX-M3**

## TABLE OF CONTENTS


- 1.0 OZNACZENIE HASEŁ OSTRZEGAWCZYCH
- 2.0 BEZPIECZEŃSTWO
- 3.0 WPROWADZENIE
- 4.0 RODZAJ ŚRODKA PIANOTWÓRCZEGO, JEGO STĘŻENIA I DOZOWANIE
- 5.0 ZAKŁADANIE NA PRĄDOWNICĘ
- 6.0 ZASTOSOWANIE NAKŁADEK PIANOTWÓRCZYCH
  - 6.1 LX FOAMJET
  - 6.2 MX FOAMJET
- 7.0 USING FOAM
- 8.0 GWARANCJA
- 9.0 KONSERWACJA
  - 9.1 SMAROWANIE W TERENIE
  - 9.2 BADANIE SERWISOWE
  - 9.3 NAPRAWA
- 10.0 LISTA KONTROLNA

**NIEBEZPIECZEŃSTWO**

**KODEKS ODPOWIEDZIALNOŚCI**

Firmy członkowskie organizacji Fire and Emergency Manufacturers and Services Association, które dostarczają sprzęt i usługi reagowania kryzysowego, pragną, aby członkowie służb ratowniczych wiedzieli i rozumieli, co następuje:

1. Gaszenie pożarów i reagowanie w nagłych wypadkach są z natury niebezpiecznymi czynnościami, wymagającymi odpowiedniego przeszkolenia w zakresie zagrożeń i zachowania szczególnej ostrożności przez cały czas
2. Twoim obowiązkiem jest przeczytanie i zrozumienie instrukcji użytkownika, w tym, przeznaczenia i ograniczeń sprzętu którego przyjdzie Ci używać
3. Twoim obowiązkiem jest upewnienie się że zostałeś odpowiednio przeszkolony w zakresie zwalczania pożarów i/lub reagowania w nagłych wypadkach oraz w zakresie środków ostrożności i dbania o sprzęt który przyjdzie Ci używać
4. Twoim obowiązkiem jest utrzymanie odpowiedniej kondycji fizycznej i utrzymanie poziomu umiejętności osobistych wymaganych do obsługi każdego sprzętu który przyjdzie Ci używać
5. Twoim obowiązkiem jest wiedzieć, że Twój sprzęt jest sprawny i był konserwowany zgodnie z zaleceniami producenta.
6. Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może spowodować śmierć, oparzenia lub inne ciężkie obrażenia.



Fire and Emergency Manufacturers and Service Association  
P.O. Box 147, Lynnfield, MA 01940 • www.FEMSA.org

### 1.0 OZNACZENIE HASEŁ OSTRZEGAWCZYCH

Komunikat dotyczący bezpieczeństwa jest oznaczony symbolem alarmu i adnotacją sygnalizującą poziom ryzyka związanego z danym zagrożeniem. Zgodnie z normą ANSI Z535.6 definicje czterech terminów sygnalizacyjnych są następujące:

<b>NIEBEZPIECZEŃSTWO</b>	<b>NIEBEZPIECZEŃSTWO</b> wskazuje na niebezpieczną sytuację, która, w razie nie podjęcia środków zapobiegawczych spowoduje śmierć lub poważne obrażenia ciała.
<b>OSTRZEŻENIE</b>	<b>OSTRZEŻENIE</b> wskazuje na niebezpieczną sytuację, która, w razie nie podjęcia środków zapobiegawczych może spowodować śmierć lub poważne obrażenia ciała.
<b>UWAGA</b>	<b>UWAGA</b> wskazuje na potencjalnie niebezpieczną sytuację, która, w razie nie podjęcia środków zapobiegawczych, może spowodować niewielkie lub umiarkowane obrażenia ciała.
<b>ZWRÓĆ UWAGĘ</b>	<b>ZWRÓĆ UWAGĘ</b> jest stosowana w odniesieniu do praktyk nieskutkującymi obrażeniami ciała.

## 2.0 BEZPIECZEŃSTWO

### NIEBEZPIECZEŃSTWO

Brak środka pianotwórczego może narazić operatora prądownicy na ryzyko obrażeń lub śmierci. Zapewnij dopływ piany przed przystąpieniem do niebezpiecznych zadań. Zabezpiecz odpowiednią ilość środka pianotwórczego. Należy okresowo sprawdzać poziom koncentratu i mieć przygotowany odpowiedni zapas.

### OSTRZEŻENIE

Niewłaściwe użycie środka pianotwórczego może spowodować obrażenia ciała lub szkody dla środowiska. Postępuj zgodnie z instrukcjami producenta środka i szkoleniami gaśniczymi, aby uniknąć:

- Użycia niewłaściwego rodzaju środka pianotwórczego np. środek klasy A do zwalczania pożaru grupy B.
- Niewłaściwego obchodzenia się ze środkami pianotwórczymi, z których niektóre są łatwopalne.
- Zanurzenia środka pianotwórczego w kałużach płonących paliw płynnych.
- Powodowania szkód środowiska naturalnego.
- Kierowania prądu gaśniczego w kierunku personelu.

### OSTRZEŻENIE

Każdy model nakładek pianotwórczych FoamJet, MX-FoamJet i FoamJet-LX został zaprojektowany z przeznaczeniem dla określonej prądownicy. Nie należy używać nakładek z innymi modelami prądownic niż te dla których zostały one przeznaczone. Użytkowanie z innymi prądownicami niż te, które zostały przeznaczone dla danego modelu może powodować nieprawidłowe zatrzaśnięcie, nieodpowiednie parametry piany, obrażenia personelu lub szkody w mieniu.

### UWAGA

Wszelkie modyfikacje FoamJet, MX-Foamjet lub FoamJet-LX lub ich oznaczeń stanowią nieprawidłowe użycie tych produktów i mogą zmniejszyć bezpieczeństwo ich użytkowania.

## 3.0 WPROWADZENIE

W celu wytworzenia najlepszej jakościowo piany ciężkiej i średniej, środek pianotwórczy musi być odpowiednio napowietrzony. Modele wytwornic piany oraz nasad pianowych FoamJet, MX-FoamJet i FoamJet-LX zapewniają proste i lekkie rozwiązania w celu wytworzenia możliwie najlepszej jakości piany. Nakładki pianotwórcze mogą być szybko podłączone lub odłączone od prądownicy w zależności od danej sytuacji. Nakładki są dostępne dla całej gamy prądownic TFT. Na kolejnych stronach znajduje się lista dostępnych modeli oraz kompatybilnych z nimi prądownic. Tabliczka znamionowa każdej z nakładek podaje kompatybilne z nią prądownice.

## 4.0 RODZAJ ŚRODKA PIANOTWÓRCZEGO, JEGO STĘŻENIA I DOZOWANIE

FoamJet, MX-Foamjet, Foamjet-LX i Foam Nozzle mogą być stosowane z większością koncentratów, w tym proteinowym, fluoroproteinowym, AFFF (fluorosyntecznym tworzący film wodny) i AR-AFFF (fluorosyntetycznym tworzący film wodny do gaszenia alkoholi).

Koncentrat pianotwórczy musi być dozowany do wody przed prądownicą za pomocą sprzętu i technik takich jak mieszanie, dozowniki, etc.

Charakter zagrożenia pożarowego określa rodzaj zastosowanej piany, jej stężenie oraz stopień (liczbę) spienienia. Rodzaj piany i jej trwałość w dużej mierze zależą od rodzaju i jakości środka pianotwórczego. Niektóre środki pianotwórcze działają lepiej niż inne, gdy są używane z właściwym sprzętem dozującym.

## 5.0 ZAKŁADANIE NA PRĄDOWNICĘ

Serie FoamJet, MX-FoamJet i FoamJet-LX są mocowane do prądownicy za pomocą pięciu różnych metod. Każda z pięciu metod jest pokazana na następnych stronach. Każda metoda polega na mocowaniu do pyszczka prądownicy. Upewnij się, że pyszczek prądownicy jest w dobrym stanie technicznym (bez zadrapań i otarć) aby właściwie zamocować na nim i odpowiednio uszczelnić nasadę FoamJet.

## 6.0 ZASTOSOWANIE NAKŁADEK PIANOTWÓRCZYCH

Zapoznaj się ze szkoleniami pożarniczymi i zaleceniami producenta środka pianotwórczego dotyczącymi właściwego stosowania piany.

### 6.1 LX FOAMJET

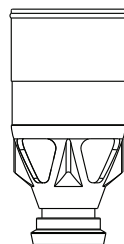
Nakładki pianotwórcze przeznaczone są do stosowania wyłącznie z prądownicą w pozycji prądu zwartego. Niezastosowanie się do tego spowoduje niezamierzony rozprysk wody przez wloty powietrza nakładek.

### 6.2 MX FOAMJET

Stopień spienienia w nakładkach z serii MX-Foamjet można regulować, zmieniając położenie pyszczka prądownicy. Gdy pyszczek zostanie obrócony do pozycji prądu rozproszonego spowoduje to wyższy stopień spienienia, przy jednocześnie zmniejszonym zasięgu rzutu prądu. Obrócenie prądownicy do pozycji prądu zwartego spowoduje niższy stopień spienienia przy większym zasięgu rzutu.

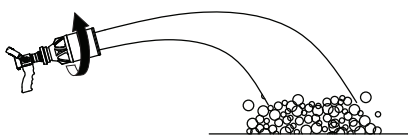


<b>Seria</b>	<b>FOAMJET</b>				
<b>Opis</b>	Nakładka pianotwórcza do piany ciężkiej				
<b>Model</b>	<b>FJ-DQ</b>	<b>FJ-GD</b>	<b>FJ-U</b>	<b>FJ-HM</b>	<b>FJ-H</b>
<b>Dla prądownic z serii (Zakres przepływu)</b>	1" QuadraFog 5 - 40 GPM 5 - 60 GPM	1" G-Force 10 - 100 GPM	Ultimatic 10 - 125 GPM  Metro 0 20-100 GPM	Mid-Matic Mid-Force Metro 1 70 - 200 GPM	Handline 95 - 300 GPM Dual-Force 95 - 300 GPM Metro 2 95 - 325 GPM
<b>Sposób łączenia</b>	<p>① Włożyć pyszczek w zębra sprzęgające mocowanie.</p> <p>② Przesuń zatrzask do pozycji zablokowanej.</p>				
<b>Podawanie piany</b>	Zastosowanie jedynie z prądem zwartym				

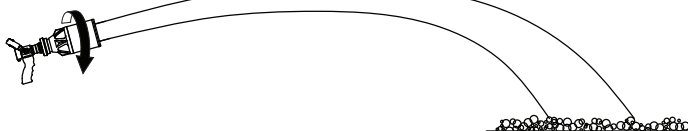


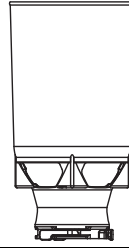
<b>Seria</b>	<b>MX FOAMJET</b>
<b>Opis</b>	Nakładka pianotwórcza do piany średniej i ciężkiej
<b>Model</b>	<b>FJ-MX-D</b>
<b>Dla prądownic z serii (Zakres przepływu)</b>	Twister 1" 10 - 24 GPM 10 - 40 GPM
<b>Sposób łączenia</b>	<p>① Włożyć pyszczek do nasady z pierścieniem odblokowanym.</p> <p>② ZABLOKOWANE / ODBLOKOWANE (with PUSH arrow)</p>
<b>Podawanie piany</b>	Zastosowanie z prądem zwartym i rozproszonym

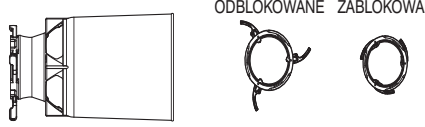
**PRĄD ROZPROSZONY:**  
Mniejszy zasięg rzutu  
wyższy stopień spienienia



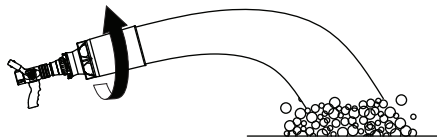
**PRĄD ZWARTY:**  
Większy zasięg rzutu,  
niższy stopień spienienia



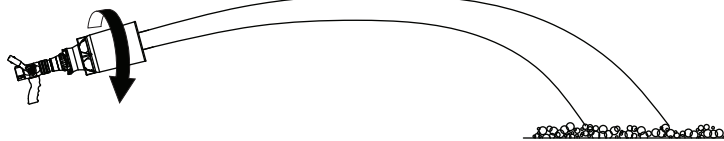


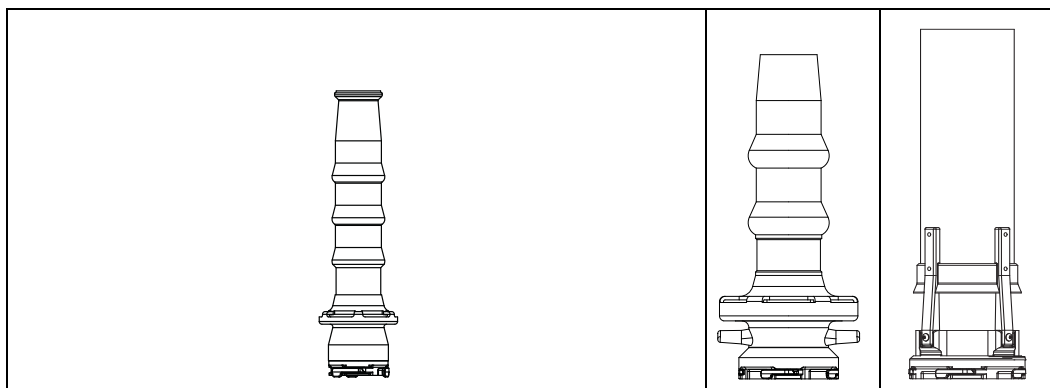
<b>Seria</b>	<b>MX FOAMJET</b>							
<b>Opis</b>	Nakładka pianotwórcza do piany średniej i ciężkiej							
<b>Model</b>	<b>FJ-MX-F</b>	<b>FJ-MX-DQ</b>	<b>FJ-UMX</b>	<b>FJ-MX-FQ</b>	<b>FJ-MX-FT</b>	<b>FJ-MX-HM</b>	<b>FJ-MX-G</b>	<b>FJ-HMX</b>
<b>Dla prądownic z serii (Zakres przepływu)</b>	1.5" Twister 20-60 GPM 20-95 GPM	1" Quadrafog 5-40 GPM 5-60 GPM Medium Expansion Suitable for 24,40&60 GPM Settings ONLY	Ultimatic 10-125 GPM  Metro 0 20-100 GPM  <b>FJ-UMX-G</b> 1" G-Force 10-100 GPM	1.5" Quadrafog 30-125 GPM	Thunderfog Series 30-200 GPM 95-250 GPM  QuadraFog 1000 110-1000 l/min	Mid-Matic Mid-Force Metro 1 70-200 GPM	1.5" G-Force 30-150 GPM	Handline 95-300 GPM  Dual-Force 95-300 GPM  Metro 2 95-325 GPM
<b>Sposób łączenia</b>	 <p>ODBLOKOWANE ZABLOKOWANE</p> <p>① Włóż puszczek z zatraskami odblokowanymi .</p> <p>② Aby zablokować przesunij dźwignię w dół.</p>							
<b>Podawanie piany</b>	Zastosowanie z prądem zwartym i rozproszonym							

**PRĄD ROZPROSZONY:**  
Mniejszy zasięg rzutu  
wyższy stopień spienienia

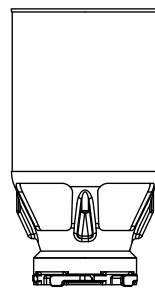


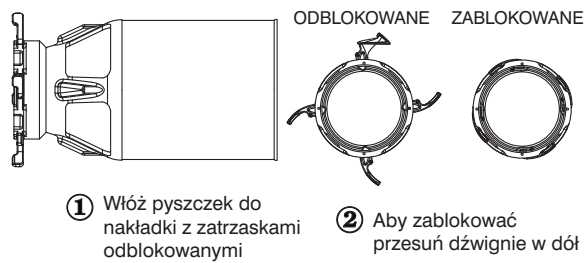
**PRĄD ZWARTY:**  
Większy zasięg rzutu,  
niższy stopień spienienia



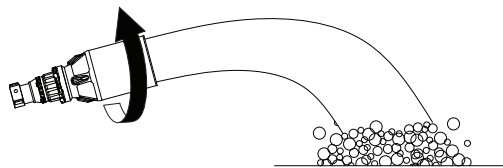


<b>Seria</b>	<b>FOAMJET-LX</b>					
<b>Opis</b>	Nakładka pianotwórcza do piany ciężkiej					
<b>Model</b>	<b>FJ-LX-U</b>	<b>FJ-LX-G</b>	<b>FJ-LX-FQ</b>	<b>FJ-LX-HM</b>	<b>FJ-LX-M</b>	<b>FJ-LX-M2</b>
<b>Dla prądownic z serii (Zakres przepływu)</b>	Ultimatic 10-125 GPM  Metro 0 20-100 GPM	1.5" G-Force 30-150 GPM	1.5" Quadrafog 30-125 GPM	Mid-Matic Mid-Force Metro 1 70-200 GPM	Master Stream 1000, 1250S and Master Foam 250-750 GPM (946-2839 l/min) series nozzles	M-F* series Master Stream nozzles
	<b>FJ-LX-U-G</b> 1" G-Force 10-100 GPM					<b>FJ-LX-M3</b> Master Stream 1250, 1500
<b>Sposób łączenia</b>	<p>① Włóż puszczek do nakładki z zatrzaskami odblokowanymi</p> <p>② Dopasuj zatrzaski między żebrami puszczka</p> <p>③ Zablokuj wszystkie zatrzaski</p> <p><b>ODBLOKOWANE ZABLOKOWANE</b></p>					
<b>Podawanie piany</b>	<p>Zastosowanie jedynie z prądem zwartym</p>					

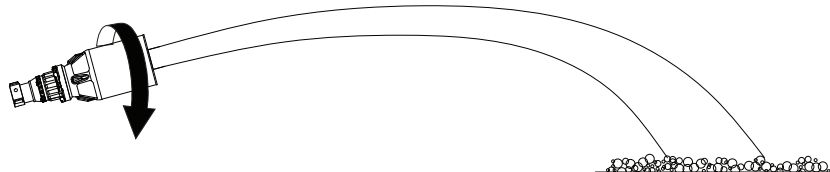


<b>Seria</b>	<b>MX FOAMJET</b>
<b>Opis</b>	Nakładka pianotwórcza do piany ciężkiej
<b>Model</b>	<b>FJ-MX-MD</b>
<b>Dla prądownic z serii (Zakres przepływu)</b>	MD Seria: 100-500 GPM (Max-Force, Max-Matic, Max-Flow) ZN Seria: 350, 500 & 750 GPM Industrial Nozzle
<b>Sposób łączenia</b>	 <p>ODBLOKOWANE    ZABLOKOWANE</p> <p>① Włóż pyszczek do nakładki z zatrzaskami odblokowanymi</p> <p>② Aby zablokować przesunij dźwignię w dół</p>
<b>Podawanie piany</b>	Zastosowanie z prądem zwartym i rozproszonym

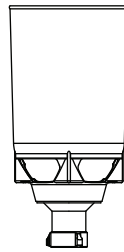
**PRĄD ROZPROSZONY:**  
Mniejszy zasięg rzutu  
wyższy stopień spienienia



**PRĄD ZWARTY:**  
Większy zasięg rzutu,  
niższy stopień spienienia







<b>Seria</b>	<b>MX FOAMJET NOZZLE</b>		
<b>Opis</b>	Medium Expansion Foam Nozzle		
<b>Model</b>	<b>FJ-MX-060</b>	<b>FJ-MX-095</b>	<b>FJ-MX-125</b>
<b>Dla prądownic z serii (Zakres przepływu)</b>	60 GPM @ 60 PSI 225 l/min @ 4 bar	95 GPM @ 60 PSI 360 l/min @ 4 bar	125 GPM @ 60 PSI 475 l/min @ 4 bar
<b>Sposób łączenia</b>	<p>Zawór kulowy nie wchodzi w skład zestawu</p>		
<b>Podawanie piany</b>	Linia pożarowa z w pełni otwartym zaworem		

## 7.0 USING FOAM

Zalecane stosowanie środka pianotwórczego klasy A, który spełnia wymagania służb leśnych USDA „Tymczasowe wymagania dotyczące środka pianotwórczego do pożarów terenów leśnych, samolotów lub zastosowań naziemnych” lub NFPA 298 „Pianowe środki chemiczne do zwalczania pożarów terenów dzikich”.



**Niewłaściwe użycie środka pianotwórczego może spowodować obrażenia ciała lub szkody dla środowiska. Postępuj zgodnie z instrukcjami producenta środka i szkoleniami gaśniczymi.**



**W przypadku pożarów klasy B brak piany lub przerwa w strumieniu piany może spowodować pęknięcie piany koc i znacznie zwiększają ryzyko obrażeń lub śmierci. Postępuj zgodnie z procedurami ustalonymi przez Właściwe Władze dla określonego paliwa i warunków.**

## 8.0 GWARANCJA

Task Force Tips LLC, 3701 Innovation Way, Valparaiso, Indiana 46383-9327 USA („TFT”) gwarantuje pierwszemu nabywcy armatury pożarnej („wyposażenie”) oraz każdemu, komu zostanie on przekazany, że sprzęt jest wolny od wad materiałowych i produkcyjnych w okresie pięciu (5) lat od daty zakupu. Zobowiązanie TFT wynikające z niniejszej gwarancji ogranicza się do wymiany lub naprawy sprzętu (lub jego części), które według badania TFT wykazują wadliwy stan, który można przypisać TFT. Aby zakwalifikować się do tej ograniczonej gwarancji, zgłaszający musi zwrócić sprzęt do TFT, pod adresem 3701 Innovation Way, Valparaiso, Indiana 46383-9327 USA, w uzasadnionym terminie po wykryciu wady. TFT zbada sprzęt. Jeśli TFT ustali, że istnieje wada, którą można przypisać TFT, usunie problem w uzasadnionym czasie. Jeśli sprzęt jest objęty tą ograniczoną gwarancją, TFT poniesie koszty naprawy.

Jeśli jakkolwiek wada związana z TFT w ramach niniejszej ograniczonej gwarancji nie może zostać w rozsądny sposób naprawiona przez naprawę lub wymianę, TFT może zdecydować o zwrocie kwoty ceny zakupu sprzętu, pomniejszonej o uzasadnioną amortyzację, w celu całkowitego wywiązania się ze swoich zobowiązań wynikających z niniejszej ograniczonej gwarancji. Jeżeli TFT dokona takiego wyboru, petent zwróci sprzęt do TFT wolny od wszelkich zastawów i obciążeń.

Jest to ograniczona gwarancja. Pierwotny nabywca sprzętu, każda osoba, której ten sprzęt został przekazany, oraz każda osoba, która jest zamierzonym lub niezamierzonym beneficjentem sprzętu, nie jest uprawniona do uzyskania od TFT jakiegokolwiek zadośćuczynienia za szkody na osobie i / lub mieniu wynikające z wadliwego sprzętu wyprodukowanego lub zmontowanego przez TFT. Jest uzgodnione i przyjęte, że podana cena za sprzęt jest częściowo rozważana dla celów ograniczonej odpowiedzialności TFT.

Niektóre stany/PRZEPISY LOKALNE nie zezwalają na wyłączenie lub ograniczenie przypadkowych lub wynikowych szkód, więc powyższe ustalenia nie zawsze będą mieć zastosowanie.

TFT nie bierze odpowiedzialności wynikających z niniejszej ograniczonej gwarancji, jeśli sprzęt jest lub był niewłaściwie używany lub zaniedbany (w tym brak zapewnienia odpowiedniej konserwacji) lub jeśli doszło do wypadku z udziałem sprzętu lub też jeśli został naprawiony lub zmieniony przez stronę trzecią.

**JEST TO JEDYNIENIE GWARANCJA OGRANICZONA. TFT WYRAŹNIE WYŁĄCZA W ODNIESIENIU DO SPRZĘTU WSZELKIE DOMNIEMANE GWARANCJE HANDLOWE I WSZELKIE DOMNIEMANE GWARANCJE PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU. NIE MA INNEJ GWARANCJI TFT POZA TĄ PODANĄ W NINIEJSZYM DOKUMENCIE.**

Ta ograniczona gwarancja daje określone prawa, które mogą różnić się od praw lokalnych, w zależności od stanu/kraju.

## 9.0 KONSERWACJA

Armatura pożarnicza TFT została zaprojektowana i wyprodukowana tak aby była odporna na uszkodzenia i wymagała minimalnej konserwacji. Jednak ponieważ jest ona podstawowym narzędziem gaśniczym od którego zależy ludzkie życie, należy ją odpowiednio obsługiwać. Aby zapobiec uszkodzeniom mechanicznym, nie upuszczaj ani nie rzucaj sprzętem.

### 9.1 SMAROWANIE W TERENIE

Wszystkie prądownice Task Force Tips są fabrycznie smarowane wysokiej jakości smarem silikonowym. Ten smar posiada doskonałą odporność na wymywanie oraz długotrwałe działanie w prądownicach. Używanie wyjątkowo twardej lub piaszczystej wody, może mieć negatywny wpływ na ruchome części prądownicy. Środki pianotwórcze i dodatki do wody zawierają mydła i chemikalia, które również mają wpływ na fabryczne smarowanie.

Ruchome części prądownicy należy regularnie sprawdzać pod kątem płynnego i swobodnego działania oraz oznak uszkodzeń. JEŚLI PRĄDOWNICA DZIAŁA PRAWIDŁOWO, NIE JEST POTRZEBNY ŻADEN DODATKOWY SMAR. Każda prądownica, która nie działa prawidłowo, powinna być natychmiast wycofana z eksploatacji.

Zastosowanie w terenie smaru Break Free CLP (spray lub ciecz) pomoże przywrócić płynne i swobodne działanie prądownicy. Smary te nie mają jednak odporności na wymywanie i długotrwałej wydajności smaru silikonowego. Dlatego konieczne jest regularne stosowanie smaru Break Free CLP.

#### UWAGA

**Smary aerozolowe zawierają rozpuszczalniki, które jeśli zostaną zastosowane w nadmiarze mogą powodować pęcznienie uszczeliek. Pęcznienie może hamować płynne działanie części ruchomych. Smary stosowane z umiarem, zgodnie z zaleceniami, szybko odparowują bez niekorzystnego oddziaływania na uszczelki.**

### 9.2 BADANIE SERWISOWE

Zgodnie z normą NFPA 1962 prądownice muszą być testowane co najmniej raz w roku. Prądownice, które nie przejdą jakiegokolwiek części tego testu, muszą zostać wycofane z eksploatacji, całkowicie naprawione i ponownie przetestowane po zakończeniu naprawy.

### 9.3 NAPRAWA

Prądownice serwisowane fabrycznie są naprawiane przez doświadczonych techników, testowane praktycznie zgodnie z oryginalnymi specyfikacjami i niezwłocznie zwracane. Opłaty za naprawy nieobjęte gwarancją są minimalne. Wszelkie zwroty powinny zawierać notatkę dotyczącą charakteru problemu i do kogo się zwrócić w przypadku pytań. Części zamienne i procedury serwisowe są dostępne dla osób chcących dokonać naprawy na własną rękę. Task Force Tips nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszkodzenie sprzętu lub obrażenia personelu wynikające z serwisowania sprzętu przez użytkownika. Skontaktuj się z fabryką lub odwiedź witrynę internetową [www.tft.com](http://www.tft.com), aby uzyskać listy części, schematy rozstrzelone, procedury testowe i przewodniki rozwiązywania problemów. Po naprawie należy przeprowadzić testy wydajności prądownicy G-Force lub w dowolnym momencie zgłoszenia problemu w celu weryfikacji działania zgodnie z procedurami testowymi TFT. Skonsultuj się z producentem w celu uzyskania procedury odpowiadającej modelowi i numerowi seryjnemu prądownicy

#### CAUTION

**Wszelkie modyfikacje FoamJet, MX-Foamjet lub FoamJet-LX lub ich oznaczeń stanowią nieprawidłowe użycie tych produktów i mogą zmniejszyć bezpieczeństwo ich użytkowania.**

#### NOTICE

**Wszystkie części zamienne należy uzyskać od producenta, aby zapewnić prawidłowe działanie urządzenia.**

## 10.0 LISTA KONTROLNA

**PRZED KAŻDYM UŻYCIEM sprzęt należy sprawdzić według punktów następującej listy kontrolnej:**

- Sprawdzić czy nie ma widocznych uszkodzeń, takich jak brakujące, uszkodzone lub luźne części, wgniecenia, pęknięcia, korozja lub inne wady, które mogą powodować niewłaściwe działanie.
- Zaciśnięte i zamontowane części są zabezpieczone.
- Wąż i prądownica są bezpiecznie połączone.
- Wszystkie obrotowe elementy obracają się swobodnie.
- Foamjet jest skierowana w bezpiecznym kierunku.

**PO ZAKOŃCZENIU UŻYTKOWANIA, urządzenie należy sprawdzić według punktów następującej listy kontrolnej:**

- Przepływ jest drożny i pozbawiony zanieczyszczeń.
- Złącza nie są uszkodzone.
- Wszystkie blokady i urządzenia przytrzymujące działają poprawnie.
- Brak uszkodzeń urządzenia, które mogłyby wpłynąć na bezpieczeństwo pracy (np. wgniecenia, pęknięcia, korozja lub inne wady).
- Wszystkie obrotowe połączenia obracają się swobodnie.
- Komplet wszystkich części lub komponentów.



**Każda głowica, która nie przejdzie któregoś z punktów listy kontrolnej, jest niebezpieczna w użyciu i musi zostać naprawiona przed ponownym użyciem lub przywróceniem do dalszej eksploatacji. Używanie prądownicy, która uległa uszkodzeniu lub nie przeszła któregoś z punktów listy kontrolnej stanowi nieprawidłowe użycie tego urządzenia.**